

# Shell Alvania RL

## Wielozadaniowy smar przemysłowy

Zagęszczacz	Konsystencja wg NLGI	Zakres temp. pracy	Lepkość oleju bazowego		Dodatki EP	Odporność na wodę
mydło litowe	1, 2 i 3	-30°C do +120°C	40°C 100 mm <sup>2</sup> /s	100°C 8 mm <sup>2</sup> /s	⊕	✓ ✓

Shell Alvania RL 1, RL 2 i RL 3 są przemysłowymi smarami ogólnego przeznaczenia zawierającymi w swojej formulacji mineralny olej bazowy, hydroksystearynian litowy jako zagęszczacz oraz dodatki antykorozyjne, przeciwzużyciowe i antyutleniające.

### Zastosowanie

- Smarowanie wszystkich rodzajów łożysk zarówno tocznych jak i ślizgowych
- Smarowanie łożysk silników elektrycznych
- Smarowanie łożysk pomp wodnych
- Łożyska napełniane "for-life"
- Smarowanie czopów, przegubów

Smar Shell Alvania RL można stosować w szerokim zakresie warunków pracy, włączając duże obciążenia, podwyższoną temperaturę, wysokie obroty i zawilgocone środowisko.

### Smar Shell Alvania RL 1

Miękki smar o konsystencji umożliwiającej stosowanie go w systemach centralnego smarowania, a także niektórych lekko obciążonych przekładniach pracujących w normalnej temperaturze otoczenia.

Posiada doskonałe parametry przy stosowaniu w niskich temperaturach.

### Smar Shell Alvania RL 2

- Smar przemysłowy o średniej konsystencji
- przeznaczony do smarowania łożysk pracujących w temperaturach od -35°C do 100°C przy współczynniku prędkości wynoszącym 100 % wartości wyliczonej
  - przeznaczony do smarowania łożysk pracujących w temperaturach do 135°C przy współczynniku prędkości wynoszącym 75 % maksymalnej wartości wyliczonej

Nadaje się do stosowania w odpowiednich systemach centralnego smarowania w normalnych temperaturach otoczenia.

### Smar Shell Alvania RL 3

Smar przemysłowy o średnio/twardej konsystencji

- przeznaczony do smarowania łożysk pracujących w temperaturach od -35°C do 135°C przy współczynniku prędkości wynoszącym 100 % wartości wyliczonej
- przeznaczony do smarowania łożysk pracujących w temperaturach do 150°C przy współczynniku prędkości wynoszącym 75 % maksymalnej wartości wyliczonej.
- Do łożysk o dużych średnicach (średnice wału powyżej 75 mm)
- Do łożysk pionowo montowanych
- Do łożysk napełnianych "for-life"

*Shell Alvania RL 3 nie nadaje się do systemów centralnego smarowania oraz do napełniania skrzynek osi w wózkach kolejowych.*

### Zalety eksploatacyjne

- **Pewna praca w wysokich temperaturach**  
Zapewnia odpowiednie parametry eksploatacyjne także w wysokich temperaturach pracy
- **Wysoka stabilność mechaniczna i odporność na działanie czynników utleniających**  
Odporność na tworzenie osadów w wysokich temperaturach, utrzymanie konsystencji, zmniejszenie wycieków
- **Doskonałe zabezpieczenie przed korozją**  
Efektywna ochrona antykorozyjna wszystkich przesmarowanych części
- **Wysoka trwałość smaru**  
Możliwość długiego magazynowania bez zmiany konsystencji

Oleje i Smary



## Typowe własności fizyczne

<b>Smar Shell Alvania</b>	<b>RL 1</b>	<b>RL 2</b>	<b>RL 3</b>
<b>Konsystencja wg NLGI</b>	1	2	3
<b>Barwa</b>	jasnobrązowa	jasnobrązowa	jasnobrązowa
<b>Rodzaj zagęszczacza</b>	hydroksystearynian litowy	hydroksystearynian litowy	hydroksystearynian litowy
<b>Typ oleju bazowego</b>	mineralny	mineralny	mineralny
<b>Lepkość kinematyczna</b> oleju bazowego w 40°C           mm <sup>2</sup> /s w 100°C          mm <sup>2</sup> /s (IP 71/ASTM-D445)	100 8	100 8	100 8
<b>Penetracja po ugniataniu</b> w 25°C           0,1mm (IP 50/ASTM-D217)	325	280	240
<b>Temperatura kroplenia</b> °C (IP 322/ASTM-D566-76)	175	180	180

Charakterystyka ta jest typowa dla obecnej produkcji.

## Zdrowie i bezpieczeństwo

Smary Shell Alvania RL nie stanowią zagrożenia dla zdrowia, jeśli używa się ich w odpowiedni sposób oraz przy zachowaniu higieny.