



SMARY ŁOŻYSKOWE FIRMY STATOIL



Dystrybutor: Albeco sp. z o.o. ul. Południowa 72, 62-064 Plewiska
www.albeco.com.pl e-kontakt@albeco.com.pl

Opracowano na podstawie materiałów katalogowych Statoil Lubricants.



STATOIL HTW

Krótki opis: Smar przeznaczony do stosowania w przypadkach występowania wysokich temperatur. Smar na bazie oleju mineralnego wraz z dodatkiem dwusiarczku molibdenu.

Zastosowanie: Smar HTW przeznaczony jest do stosowania w przypadku występowania wysokich temperatur, w gorącym środowisku i przy dużych obciążeniach. Możliwe jest smarowanie przewodnic

trzonów przesuwnych pieców tunelowych w procesie wypalania ceramiki.

NAZWA: Smar wysokotemperaturowy Statoil HTW

PRODUCENT: Statoil Lubricants Nynashamn, Sweden (Szwecja).

NASZE OZNACZENIE: Smar – HTW Statoil

PODSTAWOWE WŁAŚCIWOŚCI:

Kolor:	czarny
Zapach:	charakterystyczny dla produktów naftowych
Zagęszczacz:	betonit
Konsystencja wg NLGI:	2
Temperatura pracy [°C]:	do 400°C
Penetracja w temp. +25°C po ugniataniu [mm/10]	260 -300
Wydzielanie oleju w +150°C (%):	5
Temperatura kroplenia [°C]:	do 220 °C
Ubytek smaru po ogrzaniu w temperaturze 150°C (%)	3
Opakowanie:	850g



Wskazówki do stosowania: Smar na bazie oleju mineralnego zagęszczonego betonitem. Zawiera ponadto dodatki przeciwutleniające, przeciwkorozyjne, deaktywator metali oraz dwusiarek molibdenu w ilości ok. 25%. Przeznaczony do stosowania w przypadku wysokich temperatur, w gorącym środowisku i przy dużych obciążeniach. Możliwe jest smarowanie przewodnic trzonów przesuwnych pieców tunelowych. Należy pamiętać o częstym stosowaniu w przypadku bardzo wysokich temperatur. Smar utrzymuje plastyczny charaktero temperatury + 250°C. Przy wyższych temperaturach, do + 400°C następuje odparowanie nośnika olejowego i funkcję smarującą przejmują stałe środki smarne, głównie dwusiarek molibdenu. Smar HTW stosuje się przy ręcznym doprowadzeniu do węzłów tarcia.



Dystrybutor: Albeco sp. z o.o. ul. Południowa 72, 62-064 Plewiska
www.albeco.com.pl e-kontakt@albeco.com.pl



STATOIL LITWAY 4S3

Krótki opis: Smar uniwersalny do łożysk tocznych oraz innych elementów urządzeń przemysłowych.

Zastosowanie: Smar przeznaczony do smarowania łożysk tocznych pojazdów, maszyn rolniczych, budowlanych oraz urządzeń przemysłowych. Odporny na działania wody.

NAZWA: Smar uniwersalny litowy Statoil Litway 4S3

PRODUCENT: Statoil Lubricants Nynashamn, Sweden (Szwecja).

NASZE OZNACZENIE: Smar LitWay 4S3 lub Smar Litowy Lit-Way 4S3 0.85kg

PODSTAWOWE WŁAŚCIWOŚCI:

Zagęszczacz:	Mydło litowe z dodatkami uszlachetniającymi
Konsystencja wg NLGI:	3
Temperatury pracy [°C]:	Od -30°C do +130°C
Penetracja po ugniataniu w temp. +25°C (%):	245
Temperatura kroplenia [°C]:	180 °C
Ubytek smaru po ogrzaniu w temperaturze 150°C (%)	3
Opakowanie:	850g (wiaderko)



Wskazówki do stosowania: Smar może być наносzony pędzlem lub szpatułką. Produkowany na bazie wysokogatunkowego oleju mineralnego, odporny na działanie wody w temperaturze +38°C. Odporny na korozję w temperaturze do 100°C.



Dystrybutor: Albeco sp. z o.o. ul. Południowa 72, 62-064 Plewiska
www.albeco.com.pl e-kontakt@albeco.com.pl



STATOIL UNIWAY-LIX 625

Krótki opis: Smar uniwersalny do łożysk tocznych na bazie oleju mineralnego zagęszczonego mydłem litowym.

Zastosowanie: Smar przeznaczony do stosowania w motoryzacji i przemyśle. Zalecany jest do smarowania małych, nisko lub wysoko obciążonych łożysk tocznych i czopów. Może być stosowany w węzłach łożyskowych, na które oddziałuje wysoka temperatura. Odporny na wmywanie wodą.

NAZWA: Smar uniwersalny - Statoil Uniway-Lix 625

PRODUCENT: Statoil Lubrinacants Nynashamn, Sweden (Szwecja).

NASZE OZNACZENIE: Smar Uniway 625 lub Smar litowy Uniway-Lix 625 400g

PODSTAWOWE WŁAŚCIWOŚCI:

Zagęszczacz:	mydło litowe
Konsystencja wg NLGI:	2,5
Temperatury pracy [°C]:	od -30°C do +140°C
Penetracja po ugniataniu w temp. +25°C (%):	255
Temperatura kroplenia [°C]:	do 250 °C
Lepkość kinetyczna oleju bazowego w temp. +25°C [mm ² /s]	200
Opakowanie:	400g



Wskazówki do stosowania: Smar może być наносzony pędzlem, szpatułką albo kartuszem. Zawiera dodatki przeciwzużyciowe, antykorozyjne oraz przeciwutleniające. Może pracować krótkookresowo w temperaturze do +200°C nie tracąc swoich właściwości.



Dystrybutor: Albeco sp. z o.o. ul. Południowa 72, 62-064 Plewiska
www.albeco.com.pl e-kontakt@albeco.com.pl



STATOIL MOLYWAY LI712

Krótki opis: Smar produkowany z olejów mineralnych zagęszczonych mydłem litowym z dodatkiem dwusiarczku molibdenu (MoS₂).

Zastosowanie: Smar nadaje się do stosowania w urządzeniach przemysłowych, samochodach ciężarowych, maszynach budowlanych, a szczególnie w ciężkich urządzeniach roboczych. Zalecany jest do stosowania w łożyskach, które poddawane są bardzo dużym

obciążeniom roboczym. Może być stosowany do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych.

NAZWA: Smar plastyczny z dodatkiem dwusiarczku molibdenu MolyWay Li712

PRODUCENT: Statoil Lubricants Fagerstrand, Norway (Norwegia).

NASZE OZNACZENIE: MolyWay Li712 lub smar molibdenowy

PODSTAWOWE WŁAŚCIWOŚCI:

Kolor:	czarny
Zagęszczacz:	mydło litowe
Lepkość kinetyczna oleju bazowego w temp. +40°C	200
Konsystencja wg NLGI:	2
Temperatura pracy [°C]:	-30 do 100°C
Penetracja po ugniataniu w temp. +25°C [mm/10]	280
Temperatura kroplenia [°C]:	do 185 °C
Opakowanie:	400g (kartusz)



Wskazówki do stosowania: Smary plastyczne podczas pracy ulegają zanieczyszczeniu produktami zużycia współpracujących powierzchni. Prowadzi to do intensyfikacji zużycia powierzchni trących w konsekwencji do przedwczesnego zużycia np. łożyska. Zjawisku temu można przeciwdziałać poprzez uzupełnianie lub całkowitą wymianę smaru w łożysku. W efekcie takiej wymiany zyskuje się także usunięcie wszystkich zanieczyszczeń, polepszenie uszczelnienia, przeciwdziałanie korozji, a także zwiększenie skuteczności działania zawartych w smarze dodatków uszlachetniających (dwusiarek molibdenu).



Dystrybutor: Albeco sp. z o.o. ul. Południowa 72, 62-064 Plewiska
www.albeco.com.pl e-kontakt@albeco.com.pl