

**Zastosowanie SNR TOPLINE-
Informacje techniczne**



**TOP
LINE**

SNR - Industry



ALBECO
Rollers since 1969

Kontroluj skrajne sytuacje- odkryj rozwiązania SNR TOPLINE !

FT150 & FT150 ZZ

Nazwane „średnio- wysoko temperaturowe” (-40 C - +200C)
Uszczelki z tworzywa sztucznego doskonale zabezpieczają przed czynnikami chemicznymi a zarazem pozwalają osiągnąć wysoką prędkość obrotową
Metalowe uszczelki w serii FT 150ZZ nie ograniczają prędkości obrotowej łożyska
Luz C3 (J30) zapewnia możliwość sprawnej pracy w wysokich temperaturach i przy zmianach objętości łożyska.
Smar specjalnie dobrany i przetestowany do pracy w wysokich temperaturach
Tłoczony stalowy koszyk nie posiada ograniczeń temperaturowych



Zastosowanie:

- Silniki elektryczne stosowane w wysokich - temperaturach (od 150C do 180).
- Kondensatory (temperatury pracy: do 135).
- Wentylatory (klimatyzatory) i sprężarki.
- Przemysł spożywczy (w szczególności piekarnie).
- Przemysł farmaceutyczny.
- Produkcja stalowego drutu.
- Produkcja pomp do nadbrzeżnych stacji.
- Piece przemysłowe.
- Fotokopiarki.
- Przemysł tekstylny.

HV ZZ

Wysoko precyzyjne łożyska spełniające wysoka dokładność określoną w normach DIN P6 lub ISO6
Wysoko precyzyjne kulki: o klasie dokładności poniżej 10.
Stopień 10 jest trzecią najdokładniejszą klasą w klasyfikacji elementów tocznych (w kolejności: klasy: 3,5,10,16 itd.)
Wyjątkowa jakość powierzchni
Udoskonalona geometria wewnętrzna z wąskim przedziałem tolerancji
Wzmocniony szklanymi włóknami poliamidowy koszyk zapewnia dokładne prowadzenie elementów tocznych, poprawiając możliwości przy pracy w wysokiej temperaturze
Prasowane, stalowe uszczelki
Smar specjalnie testowany i wybrany dla wysokiej prędkości obrotowej i niewielkiego momentu obrotowego

Zastosowanie

- Przemysł tekstylny
- Frezarki do drewna
- Silniki okrętowe
- Produkcja puszek spożywczych
- Alternatory
- Wrzeciona do skrawarek i elektryczne wrzeciona

Do wrzecion SNR zaleca zastosowanie obciążenie wstępne, według wymiarów łożyska i wymagań instalacyjnych. Obciążenie wstępne zapewni sztywność zespołu i wydłuży czas życia.





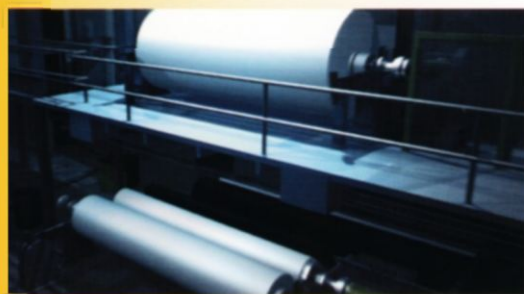
HT200 & HT200 ZZ

W serii HT 200 uszczelki z „vitonu”
W serii HT 200 ZZ prasowane, stalowe blaszki
Specjalna obróbka ciepła zapewniająca metalurgiczną stabilność w temperaturze do 200°C
C4 luz kompensuje zmiany objętości materiału pod wpływem temperatury.
Smar specjalnie testowany i dobrany do pracy w wysokiej temperaturze.



Zastosowanie:

- Walcowanie stali.
- Przemysł ceramiczny.
- Przetwórstwo spożywcze.
- Walcowanie papieru, wytwarzanie tektury.
- Silniki elektryczne, znajdujące się w pobliżu piecy.
- Wentylatory przemysłowe.
- Silniki i przekładnie.



LT & LT ZZ

Uszczelki nitylowe mają zastosowanie do pracy w temperaturze - 40°C do +110°C
W serii LT ZZ prasowane, stalowe blaszki.
Prasowany stalowy koszyk.
Smar specjalnie testowany i dobrany do pracy w niskiej temperaturze i wilgotny powietrzu.

Zastosowanie:

- Wyposażenie kurortów narciarskich (sprężarki)
- Urządzenie mrozące w przemyśle przetwórstwa spożywczego.
- Wytwarzanie gazu.
- Wózki widłowe pracujące w komorach chłodniczych.
- Wideo kamery pracujące w komorach chłodniczych.



Technical Information

Linia łożysk SNR TOPLINE łamie bariery w zastosowaniu łożysk, wynikające z konieczności pracy w wysokich/niskich temperaturach lub z dużymi prędkościami. TOPLINE jest odpowiedni wszędzie tam, gdzie standardowe łożyska nie mogą być zastosowane ze względu na ograniczenia techniczne.

Zastosowanie

Wersja z uszczelką gumową

Wersja z uszczelką metalową

Łożyska wysoko temperaturowe: do 200°C	FT200	FT200 ZZ
Łożyska średnio- wysoko temperaturowe: do 150°C	HT150	HT150 ZZ
Łożyska nisko temperaturowe: do -60°C	LT	LT ZZ
Łożyska wysokoobrotowe do 700 000 wsp. Prędkości.*		HV ZZ

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA ŁOŻYSK SERII TOPLINE

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA ŁOŻYSK SERII TOPLINE													
Seria	Obróbka cieplna		Dokładność				Luz		Koszyk		Uszczelnienie		
	Standardowa	Specjalna ze standaryzacją do 200°C	Tolerancja wymiarów		Klasa łożyska	Kulek			Meta-łowy	Poliamidowy	2RS	2RS do wys. Temp.	ZZ
			P 0	P 6	P 5	10	C3	C4					
LT	X		X				X		X		X		
LT ZZ	X		X				X		X				X
FT 150	X		X				X		X			X	
FT150 ZZ	X		X				X		X				X
HT 200		X	X					X	X			X	
HT200 ZZ		X	X					X	X				X
HV ZZ	X			X	X	X	X			X			X

Zarząd Spółki
ALBECO sp. z o.o.
62-064 Pleszewa k/Poznań
ul. Południowa 72
Tel. +48 61 6535300
Fax +48 61 6535317

www.albeco.com.pl

ALBECO
Rok założenia 1989

Oddział OLSZTYN
10-434 Olsztyn
ul. Kołobrzeska 50
Tel./Fax. +48 89 533 26 61

Oddział KATOWICE
40-272 Katowice
ul. Graniczna 61a
Tel./Fax. +48 32 255 52 46