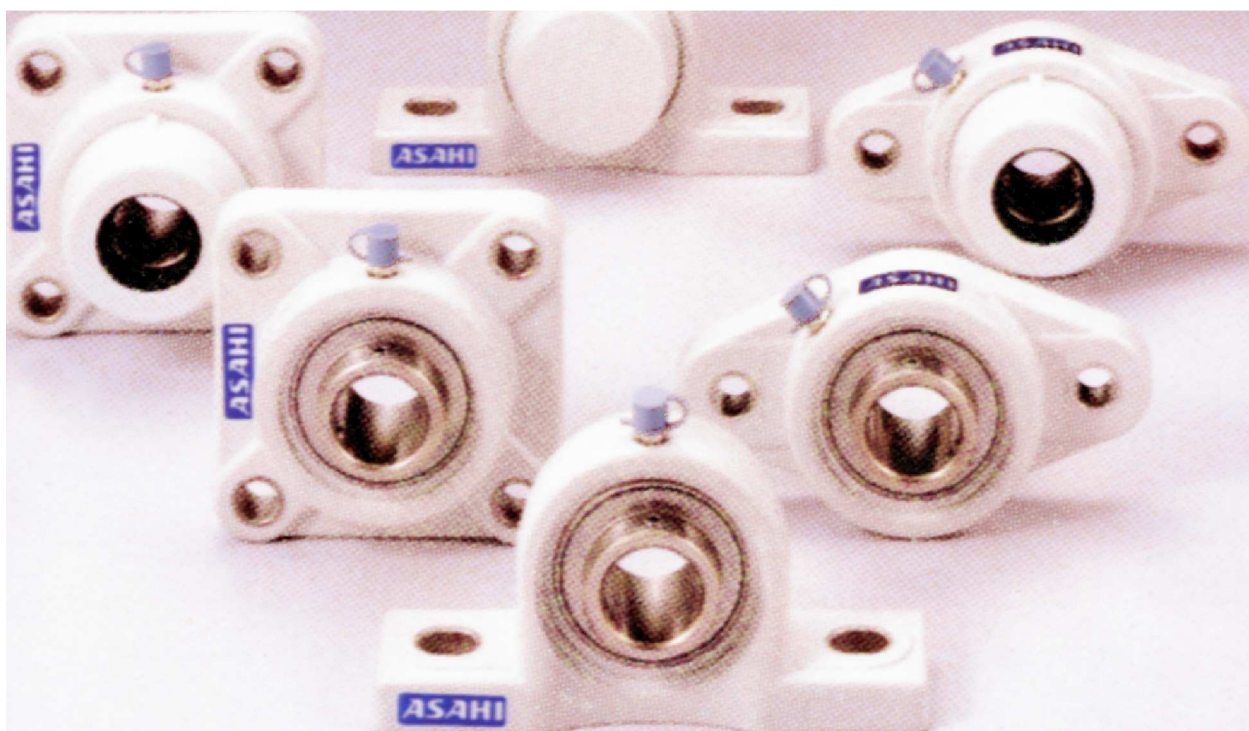


Zespoły łożyskowe

z termoplastyczną obudową **ASAHI**

Nowe zastosowania **tworzyw sztucznych**,
gdzie najlepiej uwidaczniają się ich **unikalne**
zalety- niewielki ciężar i odporność na substancje chemiczne.

*Nie korodujące,
Odporne na substancje chemiczne, wodę
Z lekką obudową
Mogą być stosowane zamiennie ze zwykłymi typami*



Nierdzewne łożyska montowane w termoplastycznej obudowie.

ALBECO
Rok założenia 1989

Zespoły łożyskowe

z termoplastyczną obudową

1. WSTĘP

Plastikowe obudowy produkowane są z termoplastycznego poliestru wzmocnionego włóknem szklanym. W środku zamontowane jest nierdzewne łożysko.

Sterylna konstrukcja: Szczelna obudowa zapobiega rozmnażaniu się drobnoustrojów.

Plastikowe pokrywy podnoszą bezpieczeństwo oraz znakomicie sprawdzają się przy ochronie wałów oraz łożysk przed substancjami zanieczyszczającymi.

2. MATERIAŁ

Części		Materiał	
Łożysko	Pierścien wew. izew. Kulki	Stal nierdzewna	SUS 440 C (EQ) SUS 440 C
	Odrzutnik Śruby mocujące		SUS 304
	Uszczelki	Nitryl	—
Obudowa	Złączki wkrętne	Tworzywo termoplastyczne	—
		Stal nierdzewna	SUS 304
	Smarowniczk	Stal nierdzewna	SUS 303 Stop miedzi

3. WŁAŚCIWOŚCI ANTYKOROZYJNE

Środowisko	Materiał				
	Stal nierdzewna SUS 440 C (EQ)	Stal nierdzewna SUS 304	Tworzywo termoplastyczne	Stal łożyskowa SUJ 2	Żeliwo szare FC 200
Suche	✓	✓✓	✓✓	-	✗
Wilgotne	-	✓✓	✓✓	✗	✗✗
Czysta woda	-	✓✓	✓✓	✗	✗✗
Woda morska	✗	✓✓	✓✓	✗✗	✗✗
Kwas azotowy	✗	✓✓	✗	✗✗	✗✗
Kwas siarkowy	✗✗	✓	✓	✗✗	✗✗
Kwas chlorowy	✗✗	-	✓	✗✗	✗✗

✓✓- Bardzo dobre ✓- Dobre -- Niezbyt dobre ✗- Nieodpowiednie ✗✗- Złe

4. DOKŁADNOŚĆ

Pierścień wewnętrzny łożyska					Obudowa	
Oznaczenie MUC	Δ mp max. min.	Vdp	Δ Bs max. min.	Kia max.	Oznaczenie PPL	Δ Hs
204 ~ 206	+ 18 0	12	0 - 120	18	204 ~ 208	± 300
207 ~ 208	+ 21 0	14	0 - 120	20		

Δ dmp : Odchyłka średnicy otworu łożyska

Vdp : Rozrzut średnicy otworu

Δ s : Odchyłka szerokości pierścienia wewnętrznego

Kia : Bicie promieniowe pierścienia wewnętrznego

Δ s : Odchyłka odległości pomiędzy podstawą mocującą a kulistym gniazdem

5. MOMENT DOKRĘCENIA ŚRUB

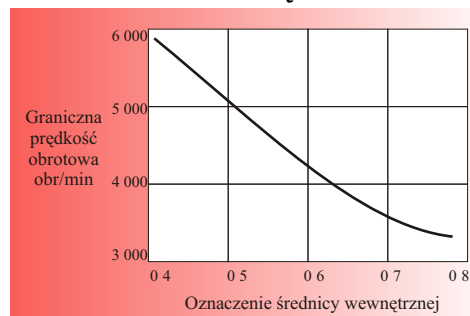
Łożysko			Obudowa		
Oznaczenie MUC	Klucz sześciokątny	Moment dokręcenia śrub (N*m)	Oznaczenie PPL, FPL, NFL	Śruba mocująca	Moment dokręcenia śrub (N*m)
204	3	3,9	204	M 10	17,7
205	3	3,9	205	M 10	24,5
206	3	3,9	206	M10/ M12	29,4
207	4	8,3	207	M 12	35,3
208	4	8,3	208	M 12	45,1

6. GRANICZNE OBCIĄŻENIE STATYCZNE OBUDOWY

Jednostka: kN

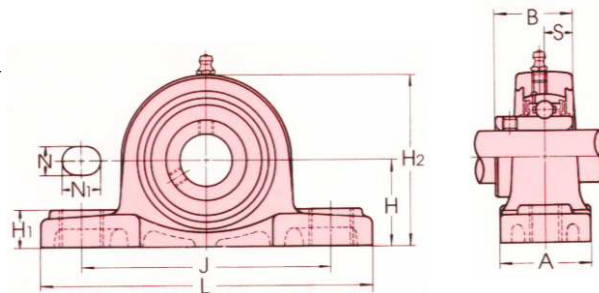
Oznaczenie PPL, FPL, NFL						
	W _U	W _S	W _T	W _D	W _T	W _D
204	7,7	8,8	5,0	15,9	3,6	8,5
205	10,0	13,7	8,1	13,0	3,3	11,1
206	10,6	12,6	5,7	18,0	3,3	14,2
207	10,8	12,7	7,5	18,5	3,5	14,9
208	11,1	13,1	8,5	19,1	3,8	15,1

7. GRANICZNA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA



8. ZAKRES TEMPERATUR PRACY: -20 ~ + 80

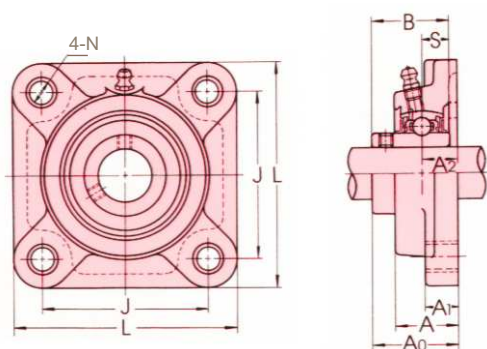
ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY MUCA 200 SB



Średnica wału (mm)	Oznaczenie zespołu	Wymiary (mm)										Gwintowany otwór	Łożysko		Oznaczenie obudowy	Waga (kg)
		H	L	A	J	N	N ₁	H ₁	H ₂	B	S		Oznaczenie łożyska	Nośność (kN) Cr Cor		
20	MUCA 204 SB	33,3	127	38	95	11	14	14,2	65	31,0	12,7	M10	MUC 204	10,9 5,3	PPL 204 SB	0,28
25	MUCA 205 SB	36,5	140	38	105	11	14	14,5	71	34,1	14,3	M10	MUC 205	11,9 6,3	PPL 205 SB	0,33
30	MUCA 206 SB	42,9	162	46	119	14	18	17,8	83	38,1	15,9	M12	MUC 206	16,7 9,0	PPL 206 SB	0,52
35	MUCA 207 SB	47,6	167	48	127	14	18	18,0	94	42,9	17,5	M12	MUC 207	22,0 12,3	PPL 207 SB	1,73
40	MUCA 208 SB	49,2	184	54	137	14	18	19,5	98	49,2	19,0	M12	MUC 208	24,9 14,3	PPL 208 SB	1,95

Dostępne są również pokrywy zamykające. W przypadku zainteresowania prosimy o kontakt.

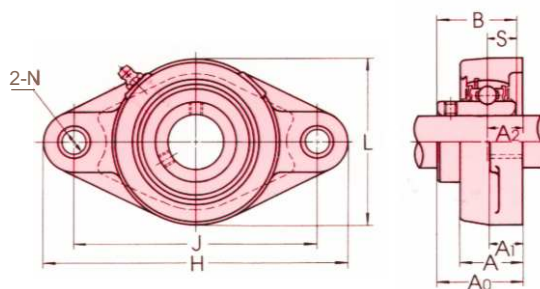
ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY Z KWADRATOWĄ OPRAWĄ MUCB 200 SB



Średnica wału (mm)	Oznaczenie zespołu	Wymiary (mm)										Gwintowany otwór	Łożysko		Oznaczenie obudowy	Waga (kg)
		L	A	J	N	A ₁	A ₂	A ₀	B	S	Oznaczenie łożyska		Nośność (kN) Cr Cor			
20	MUCB 204 SB	86,0	27,8	63,5	11	13,4	18,0	36,3	31,0	12,7	M10	MUC 204	10,9 5,3	FPL 204 SB	0,28	
25	MUCB 205 SB	94,5	27,9	70,0	11	14,3	17,0	36,8	34,1	14,3	M10	MUC 205	11,9 6,3	FPL 205 SB	0,33	
30	MUCB 206 SB	107	31,5	83,0	11	14,3	19,2	41,4	38,1	15,9	M10	MUC 206	16,7 9,0	FPL 206 SB	0,52	
35	MUCB 207 SB	118	34,8	92,0	13	15,5	21,5	46,9	42,9	17,5	M12	MUC 207	22,0 12,3	FPL 207 SB	1,73	
40	MUCB 208 SB	130	37,5	102	14	17,0	23,0	53,2	49,2	19,0	M12	MUC 208	24,9 14,3	FPL 208 SB	1,95	

Dostępne są również pokrywy zamykające oraz przelotowe. W przypadku zainteresowania prosimy o kontakt.

ZESPÓŁ ŁOŻYSKOWY Z DWOMA OTWORAMI MOCUJĄCYMI MUCD 200 SB

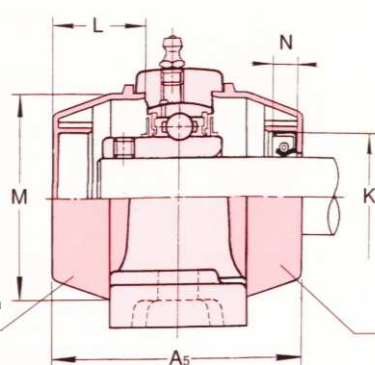


Średnica wału (mm)	Oznaczenie zespołu	Wymiary (mm)										Gwintowany otwór	Łożysko		Oznaczenie obudowy	Waga (kg)
		H	L	A	J	N	A ₁	A ₂	A ₀	B	S		Oznaczenie łożyska	Nośność (kN) Cr Cor		
20	MUCD 204 SB	113	64,0	26,5	90	11	11,4	15,4	33,7	31,0	12,7	M10	MUC 204	10,9 5,3	NFL 204 SB	0,23
25	MUCD 205 SB	130	69,5	29,1	99	11	13,5	17,0	36,8	34,1	14,3	M10	MUC 205	11,9 6,3	NFL 205 SB	0,30
30	MUCD 206 SB	148	80,0	30,5	117	11	13,3	19,0	41,2	38,1	15,9	M12	MUC 206	16,7 9,0	NFL 206 SB	0,44
35	MUCD 207 SB	163	90,0	32,8	130	13	16,1	18,0	43,4	42,9	17,5	M12	MUC 207	22,0 12,3	NFL 207 SB	0,65
40	MUCD 208 SB	175	100	37,5	144	14	20,0	21,5	51,7	49,2	19,0	M12	MUC 208	24,9 14,3	NFL 208 SB	0,87

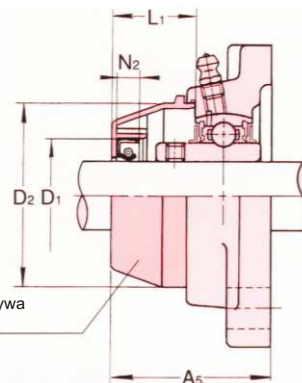
Dostępne są również pokrywy zamykające oraz przelotowe. W przypadku zainteresowania prosimy o kontakt.

OPRAWY TERMOPLASTYCZNE

Oprawa stojąca



Oprawa kołnierzowa kwadratowa
oraz z dwoma otworami



Plastikowa pokrywa zamknięta

Plastikowa pokrywa otwarta

Średnica wału (mm)	Pokrywa otwarta	Pokrywa zamknięta	Wymiary (mm)						
			L	N	K	M	Opr. stojąca Kołnierz		
							P	F	FL
20	RMO- 204	RMC- 204	23	7	32	50	65	49,5	46,5
25	RMO- 205	RMC- 205	25	7	37	55	71	50,5	50,5
30	RMO- 206	RMC- 206	30	7	42	64	89	58,5	58,5
35	RMO- 207	RMC- 207	32	7	47	74	91	63,5	60,0
40	RMO- 208	RMC- 208	37	7	52	84	103	71,0	69,0

W przypadku zainteresowania pokrywami prosimy o kontakt.

Uszczelki dostępne są jedynie w oprawach kołnierzowych typu: FPL oraz NFL w połączeniu z łożyskami serii MB. W przypadku zainteresowania pokrywami prosimy o kontakt.

Uwagi:

Rozmiar złączek w oprawie termoplastycznej może różnić się od rozmiaru złączek zespołu łożyskowego kulkowego typu JIS

Obudowa termoplastyczna może zostać uszkodzona w przypadku działania na nią znacznej siły.

Powyższe zespoły łożyskowe nie powinny być stosowane gdy wytwarzana jest elektryczność statyczna.

Gdy ma to miejsce, konieczne jest właściwe ich uziemienie.

Wytrzymałość na rozerwanie obudowy (podana w tabeli) zawiera wartości przeciętne przy normalnej temperaturze pracy.

Pod uwagę powinien zostać wzięty współczynnik bezpieczeństwa zależny od temperatury pracy, wielkości obciążenia i kierunku obciążenia.

Aby zapobiec pękaniu pierścienia wewnętrznego spowodowanego zbyt ciasnym lub luźnym przykręceniu śrub oraz wibracjom podczas pracy, śruby mocujące powinny zostać odpowiednio mocno oraz równo dokręcone.

Podane warunki techniczne mogą zostać zmienione bez wcześniejszego uprzedzenia.

ASAHI

ALBECO

Rok założenia 1989

Albeco Sp. z o.o.
ul. Południowa 72
62-064 Plewiska k/Poznań
Tel.: 0048 61 6535300
Fax.: 0048 61 6535317

Oddział Katowice
ul. Graniczna 61a
40-272 Katowice
Tel.: 0048 32 2555246
Fax.: 0048 32 2555246

Oddział Olsztyn
ul. Kołobrzeska 50
10-434 Olsztyn
Tel.: 0048 89 5332661
Fax.: 0048 89 5346395

www.albeco.com.pl