



Instrukcja smarowania wózków liniowych

Prowadnice liniowe firmy SNR serii BGX i MGM (bez koszyka kulkowego) są dostarczane w oryginalnym opakowaniu z olejem konserwującym. Po montażu modeli z tych serii, należy przeprowadzić smarowanie wstępne wózków. W tym celu, należy nałożyć do wózków dwukrotnie większą ilość smaru niż podano w tabeli obok. Wózki serii BGC i MBC (wózki z koszykami kulkowymi) są dostarczane po smarowaniu wstępnym. W tym przypadku, wózki należy nasmarować przed rozruchem smarem w ilościach podanych w tabeli. Następnie, wózki muszą zostać kilkukrotnie przesunięte, aby rozprowadzić smar w układzie. Przed przedłużonym przestojem i przed ponownym rozruchem instalacji, należy również przeprowadzić smarowanie wstępne wózków. W przypadku zmiany rodzaju smaru w trakcie użytkowania, należy koniecznie sprawdzić zdolność do ich mieszania.

Okresy pomiędzy dosmarowaniami zależą od wielu czynników. Najważniejszymi z nich są zazwyczaj obciążenie i zanieczyszczenia. Odstępy czasowe pomiędzy smarowaniami można określić dopiero po poznaniu rzeczywistych warunków użytkowania, oszacowaniu na wystarczająco długi okres użytkowania.

W normalnych warunkach pracy i w przypadku standardowych serii (serie BGX, MBX), ponowne smarowanie powinno być zazwyczaj wykonywane co sześć miesięcy lub po przebiegu 100 km. Częstotliwość smarowań może się zwiększać lub zmniejszać w zależności od warunków użytkowania (bardzo duże przemieszczenia, zanieczyszczenia). Jednakże, w optymalnych warunkach otoczenia, bez zanieczyszczeń i przy niskich obciążeniach, przerwy pomiędzy smarowaniami nie powinny przekraczać 2 lat lub 500 km. Podane wartości znacznie się poprawiają dla tych samych warunków pracy i użycia wózków z koszykami kulkowymi (serie BGC, MBC). Odpowiednie ilości smaru można znaleźć w tabeli obok.

W normalnych warunkach pracy, prowadnice z koszykami kulkowymi mogą być smarowane raz w roku lub co 500 km przebiegu. Również dla tych wózków częstotliwość smarowań może się zwiększać lub zmniejszać w zależności od warunków użytkowania.

W korzystnych warunkach otoczenia i przy niewielkich obciążeniach, przebiegi pomiędzy kolejnymi konserwacjami mogą osiągać kilka tysięcy kilometrów. W przypadku rzadkiego smarowania należy zawsze brać pod uwagę maksymalny termin przydatności smaru do użycia.



HEAVY DUTY Duże obciążenia

Wielozadaniowy smar do wymagających zastosowań w przemyśle ciężkim: metalowym, budownictwie, transporcie.

Zalety: Doskonałe parametry przy bardzo dużych obciążeniach w szerokim zakresie prędkości, dobre własności w kontakcie z wodą, doskonała ochrona przed zużyciem i korozją.

Typowe zastosowania: Silniki elektryczne dużej mocy, transportery, windy i podnośniki, piasty kół w samochodach ciężarowych, pompy wody, prasy itp.

Zakres temperatur pracy: -30°C + 130°C.

| Wielkość | | Minimalna ilość smaru przy pierwszym uruchomieniu | | | Minimalna ilość smaru używana do dosmarowania | | |
|----------|--------|---|-------------|------|---|-------------|------|
| | | Smar stały | Smar płynny | Olej | Smar stały | Smar płynny | Olej |
| | | [cm ³] | [ml] | [ml] | [cm ³] | [ml] | [ml] |
| BG_15 | BS | 0,7 | | 0,2 | 0,3 | | 0,1 |
| | BN, FN | 0,9 | | 0,2 | 0,4 | | 0,1 |
| | BL, FL | 1,0 | | 0,2 | 0,5 | | 0,1 |
| BG_20 | BS | 1,1 | | 0,3 | 0,6 | | 0,1 |
| | BN, FN | 1,5 | | 0,4 | 0,8 | | 0,2 |
| | BL, FL | 1,8 | | 0,4 | 0,9 | | 0,2 |
| BG_25 | BS | 1,6 | | 0,4 | 0,8 | | 0,1 |
| | BN, FN | 2,3 | | 0,5 | 1,2 | | 0,2 |
| | BL, FL | 2,6 | | 0,6 | 1,4 | | 0,2 |
| BG_30 | BE, FE | 3,1 | | 0,7 | 1,7 | | 0,3 |
| | BS | 2,8 | | 0,7 | 1,4 | | 0,2 |
| | BN, FN | 3,7 | | 0,9 | 2,0 | | 0,2 |
| BG_35 | BL, FL | 4,0 | | 1,0 | 2,2 | | 0,3 |
| | BE, FE | 5,0 | | 1,2 | 2,8 | | 0,3 |
| | BS | 3,9 | | 0,9 | 2,0 | | 0,2 |
| BG_45 | BN, FN | 5,7 | | 1,4 | 3,1 | | 0,3 |
| | BL, FL | 6,3 | | 1,5 | 3,5 | | 0,3 |
| | BE, FE | 7,5 | | 1,8 | 4,1 | | 0,4 |
| BG_55 | BN, FN | 7,0 | | 2,0 | 4,0 | | 0,5 |
| | BL, FL | 9,0 | | 2,3 | 4,5 | | 0,5 |
| | BE, FE | 10,0 | | 2,8 | 5,0 | | 0,6 |
| MB_09 | BN, FN | 13,0 | | 3,5 | 6,0 | | 0,6 |
| | BL, FL | 17,0 | | 4,5 | 8,0 | | 0,6 |
| | BE, FE | 19,0 | | 5,5 | 9,0 | | 0,7 |
| MB_12 | SN | 0,15 | | - | 0,10 | | - |
| | WN | 0,2 | | - | 0,08 | | - |
| MB_15 | SN | 0,3 | | - | 0,15 | | - |
| | WN | 0,4 | | - | 0,2 | | - |
| MB_15 | SN | 0,6 | | - | 0,3 | | - |
| | WN | 0,8 | | - | 0,4 | | - |