

INSTRUKCJA OBSŁUGI I MONTAŻU WOLNOBIEGÓW TYP FCN

Ważne

Przed montażem i uruchomieniem produktu należy dokładnie przeczytać niniejszą instrukcję i zwrócić uwagę na podane wskazówki i ostrzeżenia.

Niniejsza instrukcja montażu i obsługi jest ważna tylko przy założeniu, że zastosowany został odpowiedni typ wolnobiegu. Dobór i projektowanie odpowiedniego sprzęgła nie są tematem niniejszej instrukcji.

W przypadku nieprzestrzegania niniejszej instrukcji bądź błędnego jej interpretowania, traci ważność gwarancja firmy RINGSPANN GmbH, a firma nie ponosi jakiegokolwiek odpowiedzialności za produkt. To samo dotyczy przypadków demontażu naszego produktu lub dokonywania w nim zmian.

Niniejszą instrukcję należy starannie przechowywać i w przypadku dalszej odsprzedaży załączyć do produktu bądź urządzenia, w którym został zamontowany, aby umożliwić dostęp do niej następnemu użytkownikowi.

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa:

Montaż i uruchomienie naszego produktu mogą nastąpić jedynie przez wyszkolony personel.

Roboty naprawcze mogą być przeprowadzane wyłącznie przez producenta lub autoryzowane przedstawicielstwo firmy RINGSPANN.

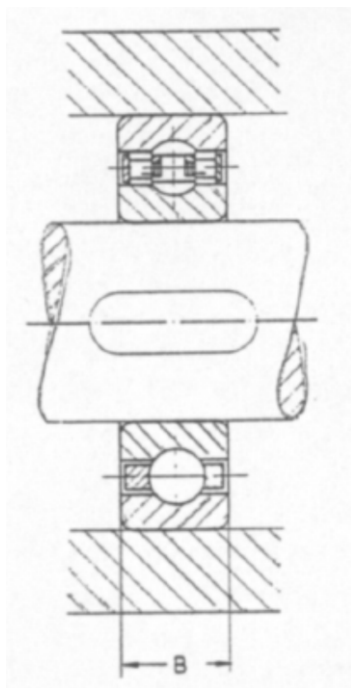
Jeśli istnieje podejrzenie złego funkcjonowania, należy wyłączyć urządzenie lub maszynę, w której zamontowano sprzęgło, i powiadomić o tym firmę:



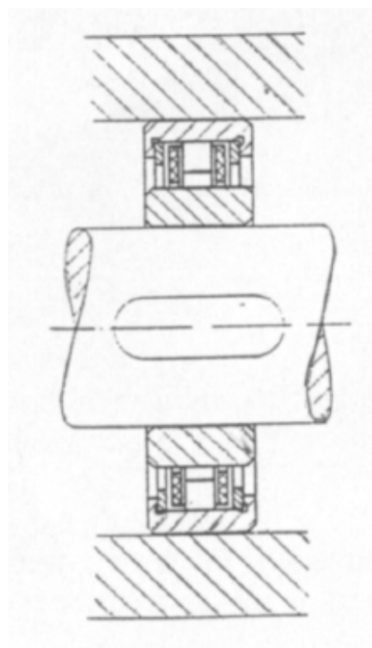
Importer:

Albeco sp. z o.o., ul. Południowa 71, 62-064 Plewiska
e-kontakt@albeco.com.pl +48 61 60 00 100

Przed wszelkimi pracami elektrycznymi należy odłączyć zasilanie.
Obracające się części należy zabezpieczyć osłonami.



Typ FCN...K



Typ FCN...CF

1. Dostawa i składowanie

Wolnobiegi typu FCN dostarczane są w stanie gotowym do montażu, w pełni zakonserwowane i zapakowane. Można je składować w suchych pomieszczeniach do 6 miesięcy.

2. Montaż

Przed montażem należy sprawdzić kierunek obrotów wolnobiegu. Odwrotnie zamontowany wolnobieg po włączeniu napędu może ulec uszkodzeniu.

Montaż następuje przez równomierne wciskanie powierzchni czołowych pierścieni zewnętrznego i wewnętrznego.

Przenoszenie momentu obrotowego odbywa się przez połączenie cierne pomiędzy zewnętrznym pierścieniem wolnobiegu a elementem urządzenia posiadanym przez klienta oraz przez wpust pomiędzy pierścieniem wewnętrznym wolnobiegu a wałem. Pierścień wewnętrzny powinien być osadzony na wale tylko siłą przyczepności. Wpust musi mieć luz z tyłu i nie może być za ciasno osadzony w rowku, gdyż prowadzi to do zdeformowania pierścienia wewnętrznego.

Aby zapewnić bezawaryjną pracę wolnobiegu należy przestrzegać tolerancje montażowe podane przez producenta.

3. Uruchomienie

Obrócić wolnobieg ręką w kierunku ruchu jałowego. W przypadku ciężkiego obracania się należy postukać lekko gumowym młotkiem po części zewnętrznej obracając jednocześnie wolnobieg ręką w kierunku wolnych obrotów.

4. Obserwacja w czasie eksploatacji

W przypadku zaistnienia podejrzeń o nieprawidłowe funkcjonowanie natychmiast wyłączyć wolnobieg i sprawdzić przyczynę.

5. Konserwacja i uruchamianie

FCN...K - wolnobiegi typu FCN...K posiada właściwości łożyska tocznego, dostarczany jest w stanie gotowym do zabudowania i nie jest wymagane żadne dodatkowe smarowanie. Jeżeli ze względów konstrukcyjnych zastosowano w maszynie smarowanie olejowe, można je dodatkowo wykorzystać do smarowania wolnobiegu.

FCN...CF - wolnobiegi typu FCN...CF muszą być wyposażone w smarowanie olejowe ze strony maszyny. Wolna przestrzeń wolnobiegu powinna być zalana w 50% olejem tak, aby bieżnia pierścienia wewnętrznego była do połowy zanurzona w oleju. Wymiana oleju następuje po 1000 roboczogodzinach, a więc przy pracy jednozmianowej co 6 miesięcy. W tym celu spuścić należy stary olej, przepłukać następnie wolnobieg olejem i dopiero wlać nowy olej. Istniejące obiegowe smarowanie olejowe w maszynie może być również zastosowane do smarowania wolnobiegu.

6. Środki do smarowania

TABELA OLEJÓW

| ISO-VG lepkość przy 40°C | 46/68 [mm ² /s] | 32 [mm ² /s] | 10 [mm ² /s] |
|--------------------------------|---|--|---|
| Producent | do temperatur otoczenia od 0°C do 50°C | do temperatur otoczenia od -15°C do +15°C | do temperatur otoczenia od -40°C do 0°C |
| ARAL | VITAM GF 46/68 | VITAM GF 32 | VITAM GF 10 |
| BP | ENERGOL HLP 46/68 | ENERGOL HLP 32 | AERO HYDRAULIC 1 |
| CHEVRON | EP HYDRAULIC OIL 46/68 | EP HYDRAULIC OIL 32 | HYJET IV |
| ESSO | NUTO H 46/68 | NUTO H 32 | UNIVIS j13 |
| MOBIL | D.T.E. 25/26 | D.T.E. 24 | AERO HFA |
| SHELL | TELLUS Öl 46/68 | TELLUS Öl 32 | TELLUS Öl 10 |
| KLÜBER | CRUCOLAN 46/68 | CRUCOLAN 32 | CRUCOLAN 10 |
| TEXACO | RANDO OIL HD A-46/68 | RANDO OIL HD A-32 | RANDO OIL HD A-10 |
| inni producenci | OLEJE DO PRZEKŁADNI LUB OLEJE HYDRAULICZNE BEZ STAŁYCH ŚRODKÓW SMARUJĄCYCH ISO-VG 46/68 | OLEJE DO PRZEKŁADNI LUB OLEJE HYDRAULICZNE BEZ STAŁYCH ŚRODKÓW SMARUJĄCYCH ISO-VG 32; AUTOMATIC-TRANSMISSION- FLUIDS [ATF] | OLEJE DO PRZEKŁADNI LUB OLEJE HYDRAULICZNE BEZ STAŁYCH ŚRODKÓW SMARUJĄCYCH ISO-VG 10; Zwrócić uwagę na temp. krzepnięcia! OLEJE HYDRAULICZNE STOSOWANE W LOTNICTWIE ISO- VG 10 |

Przy eksploatacji w temperaturach powyżej 50°C i poniżej -40°C proszę zwrócić się do nas z zapytaniem.