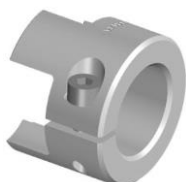


Sprzęgło bezluzowe TRASCO ES - wykonanie GESMC

PIASTY Z OTWOREM WYKONANYM NA GOTOWO

Wykonanie GESMC



Wykonanie z piastą zaciskową kompaktową.

Wykonanie GES2M



Wykonanie z piastą dzieloną do montażu z promieniowym momentem zacisku zależnie od średnicy otworu gotowego.

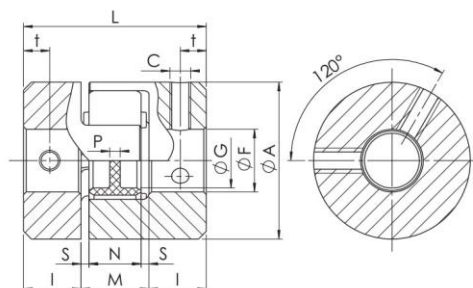
Wykonanie standardowe

Piasty sprzęgieł SIT dostępne są w wersji nierozwiercanej lub z gotowymi, otworami wykonanymi na wkręty ustalające pod zadaną średnicę wałka.

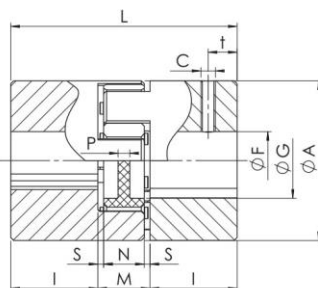
Wkręty ustalające w wykonaniu z gotowym otworem rozstawione są 120 stopni od siebie, z czego jedna leży naprzeciw

rowka wpustowego. Piasty nierozwiercone i rozwiercone są dostępne z magazynu w bardzo krótkim terminie.

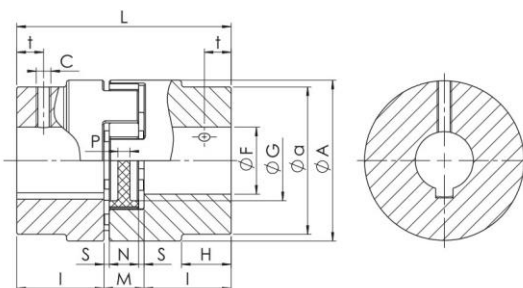
Sprzęgła są dopuszczone do użytku w warunkach określonych dyrektywą ATEX.



Rys. 1



Rys. 2



Rys. 3

Rozmiar	F min. [mm]	F maks. [mm]	Piasta		n_{max} [min ⁻¹]
			W [kg]	J [kgm ²]	
PIASTY ALUMINIOWE					
7	3	7	0,003	$0,085 \times 10^{-6}$	40,000
9	4	10	0,008	$0,48 \times 10^{-6}$	28,000
12	4	12	0,015	$1,5 \times 10^{-6}$	22,000
14	4	16	0,019	$2,7 \times 10^{-6}$	19,000
19/24	6	24	0,066	$20,4 \times 10^{-6}$	14,000
24/28	8	28	0,140	$74,5 \times 10^{-6}$	10,600
28/38	10	38	0,253	$200,3 \times 10^{-6}$	8,500
38/45	12	45	0,455	$400,6 \times 10^{-6}$	7,100
PIASTY STALOWE					
42	14	55	2,000	$2,246 \times 10^{-6}$	6,000
48	20	60	2,520	$3,786 \times 10^{-6}$	5,600
55	25	70	4,100	$9,986 \times 10^{-6}$	5,000
65	25	80	5,900	$18,352 \times 10^{-6}$	4,600
75	30	95	6,900	$27,402 \times 10^{-6}$	3,700

A [mm]	G [mm]	H-a [mm]	L [mm]	I [mm]	M [mm]	N [mm]	S [mm]	P [mm]	c	Ms [Nm]	t [mm]	Rys.
PIASTY ALUMINIOWE												
14	-	-	22	7	8	6	1,0	6,0	M3	0,3	3,5	1
20	7,2	-	30	10	10	8	1,0	2,0	M3	0,3	5	1
25	8,5	-	34	11	12	10	1,0	3,0	M4	1,5	5	1
30	10,5	-	35	11	13	10	1,5	2,0	M4	1,5	5	2
40	18	-	66	25	16	12	2,0	3,5	M5	2	10	2
55	27	-	78	30	18	14	2,0	4,0	M5	2	10	2
65	30	-	90	35	20	15	2,5	5,2	M6	4	15	2
80	38	-	114	45	24	18	3,0	5,6	M8	10	15	2
PIASTY STALOWE												
95	46	-	126	50	26	20	3,0	5,6	M8	10	20	2
105	51	-	140	56	28	21	3,5	6,0	M8	10	25	2
120	60	-	160	65	30	22	4,0	9,0	M10	17	20	2
135	68	-	185	75	35	26	4,5	8,3	M10	17	20	2
160	80	53-135	210	85	40	30	5,0	8,3	M10	17	25	3

Tolerancja wykonania otworu: H7 — rowek wpustowy JS9 (DIN 6885/1)

Sprzęgła SIT - wykonanie z piastą zaciskową GESMC

Sposób zamawiania

Piasta **GESF 24/28 F20**

GESP: piasta nierozwiercona
GESF: otwór gotowy + rowek wpustowy + wkret ustalający

Rozmiar

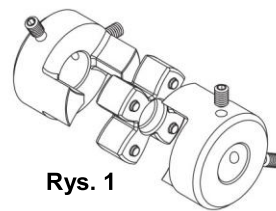
F...: średnica otworu

Łącznik **AES 24/28 R**

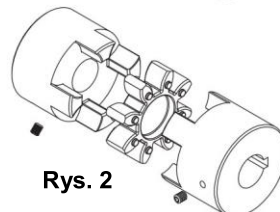
Łącznik TRASCO® ES

Rozmiar

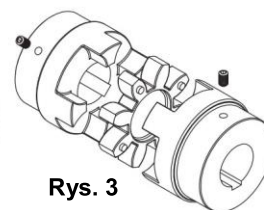
B: 80 Sh A (niebieski)
G: 92 Sh A (żółty)
R: 98 Sh A (czerwony)
V: 64 Sh D (zielony)



Rys. 1



Rys. 2

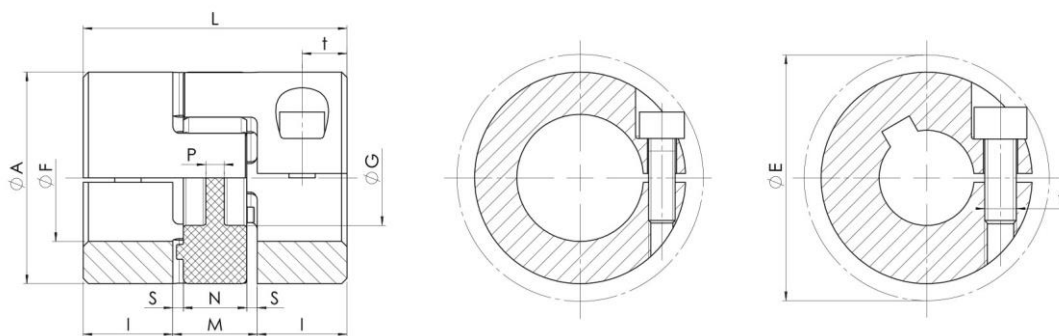


Rys. 3

M_s	Moment dokręcania śruby	Nm
W	Masa	[kg]
J	Moment bezwładności	kgm ²
n_{max}	Maks. prędkość obr.	min ⁻¹

Wykonanie MC z piastami zaciskowymi kompaktowymi

Wersja kompaktowa o skróconej długości montażowej. Charakterystyka użytkowa jest taka sama, jak wersji pełnowymiarowej, jednakże zaletą są mniejsze gabaryty.

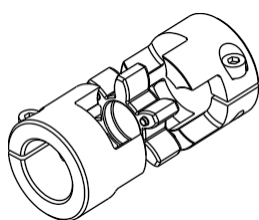


Rozmiar	F _{min} [mm]	F _{max} [mm]	C	M _s [Nm]	n _{max} [min ⁻¹]	A [mm]	L [mm]	I [mm]	M [mm]	N [mm]	S [mm]	P [mm]	t [mm]	E [mm]
PIASTY ALUMINIOWE														
7	3	7	M2	0,6	40,000	14	18	5	8	6	1,0	6	2,5	16,6
9	4	10	M2,5	1,0	28,000	20	24	7	10	8	1,0	2	3,5	21,3
12	4	12	M3	1,4	22,000	25	26	7	12	10	1,0	3	3,5	26,2
14	6	16 ⁽¹⁾	M4	2,9	19,000	30	32	9,5	13	10	1,5	2	4,8	30,5
19/24	10	24 ⁽¹⁾	M6	11,0	14,000	40	50	17	16	12	2,0	3,5	8,5	45,0 ⁽¹⁾
24/28	10	32	M6	11,0	10,600	55	54	18	18	14	2,0	4	9,0	57,5
28/38	14	35	M8	25,0	8,500	65	62	21	20	15	2,5	5,2	10,5	69,0
38/45	19	45	M10	49,0	7,100	80	76	26	24	18	3,0	5,6	13,0	86,0

⁽¹⁾ Rozmiar 14 z otworami do Ø 12 — śruba M4; większe średnice — śruba M3. Rozmiar 19/24 z otworami do Ø 20 — śruba M6; większe średnice — śruba M5 (Ø E = 46,7 mm).

Sprzęgła SIT - wykonanie z piastą zaciskową GESMC

Rozmiar	Zalecane wartości średnicy otworów dla piast sprzęgieł typu M [mm] i przenoszone momenty obrotowe [Nm], dotyczy wałów o tolerancji wymiarowej k6																										
	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45
7	0,8	0,9	1,0	1,0	1,1																						
9		2,1	2,2	2,3	2,5	2,6	2,7	2,8																			
12		3,4	3,6	3,8	3,9	4,1	4,3	4,4	4,6	4,8																	
14			7,1	7,4	7,7	8,0	8,3	8,6	8,9	9,2	5,8	6,0	6,1														
19						24,4	25,1	25,8	26,5	27,1	28,5	29,2	29,9	31,2	31,9	32,6	25,4	26,3									
24								23	25	27	32	34	36	41	43	45	50	54	57	63	68	72					
28											58	62	66	75	79	83	91	100	104	116	124	133	145				
38												99	105	119	125	132	145	158	165	184	198	211	230	250	263	277	296



n_{max} Maks. prędkość obr. min^{-1}