

Serwis Albeco - nasze realizacje.

Dobór napędu hydropulpera.

ALBECO
Rok założenia 1989

Opis zdarzenia

Klient z branży papierniczej zgłosił się do nas z informacją, że pasy zespolone stosowane w przekładni napędu hydropulpera ulegają rozczłonowaniu co 14 dni. Maszyna przygotowuje pulpę kartonową, silnik 250 [kW] przy 990 [obr./min], przełożenie 5:1.

Co ustaliliśmy na miejscu?

- Zastosowane koła pasowe (po regeneracji) były przystosowane do wąskoprofilowych pasów SPC, ale użyto pasa zespolonego, który źle znosił naprężenia i nierównomierne obciążenia.
- Przekładnia pracuje w ciężkich warunkach środowiskowych: wysoka wilgotność, włókniste zanieczyszczenia, osadzanie się pulpy kartonowej na rowkach kół.
- Brudne rowki = nierównomierny poślizg = wewnętrzne uszkodzenia kordu, które po kilku dniach kończyło się rozczłonowaniem.

Nasze rozwiązanie

Zamiana pasa zespolonego na osiem pojedynczych pasów SPC – są tańsze, łatwiej dostępne, a przede wszystkim lepiej dopasowują się do dynamicznych warunków pracy. Dodatkowo nasz zespół przeprowadził pomiary geometryczne i konsultacje z Działem Utrzymania Ruchu klienta.

Komentarz Eksperta

„To typowy przypadek, gdzie konstrukcja napędu i warunki pracy nie są w pełni zgrane. Czasem jedno proste przeprojektowanie – jak zmiana typu pasa – potrafi znacząco zwiększyć żywotność układu i ograniczyć przestoje.”



Kontakt ze Specjalistą:
tel.: +48 602 508 016
e-mail: michal.radulski@albeco.com.pl