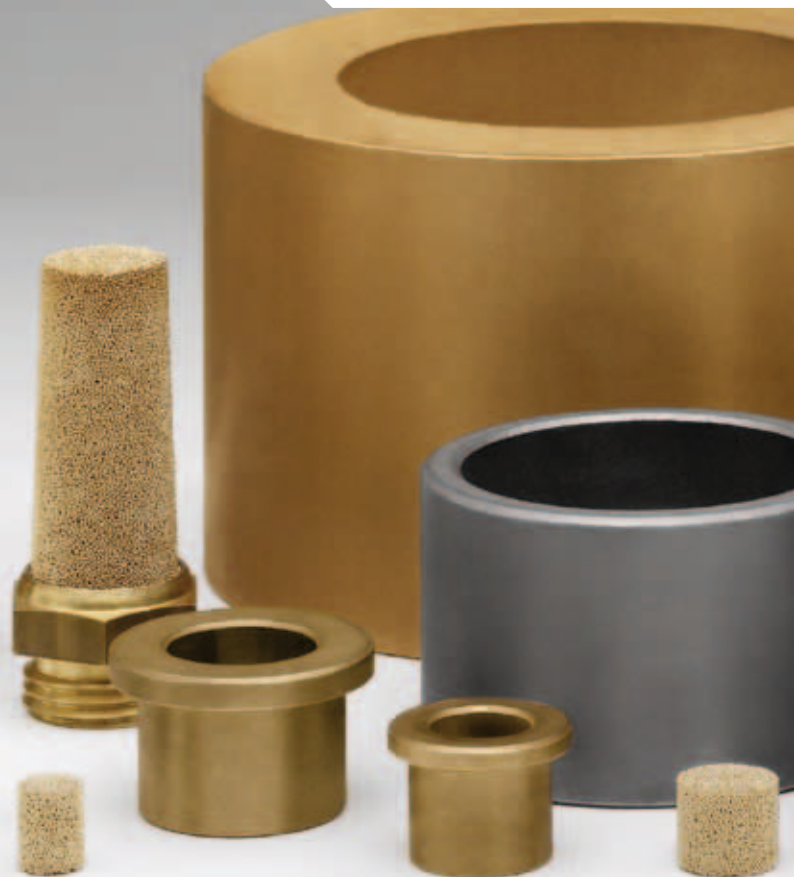




Certyfikaty: ISO/TS 16949 - ISO 14001

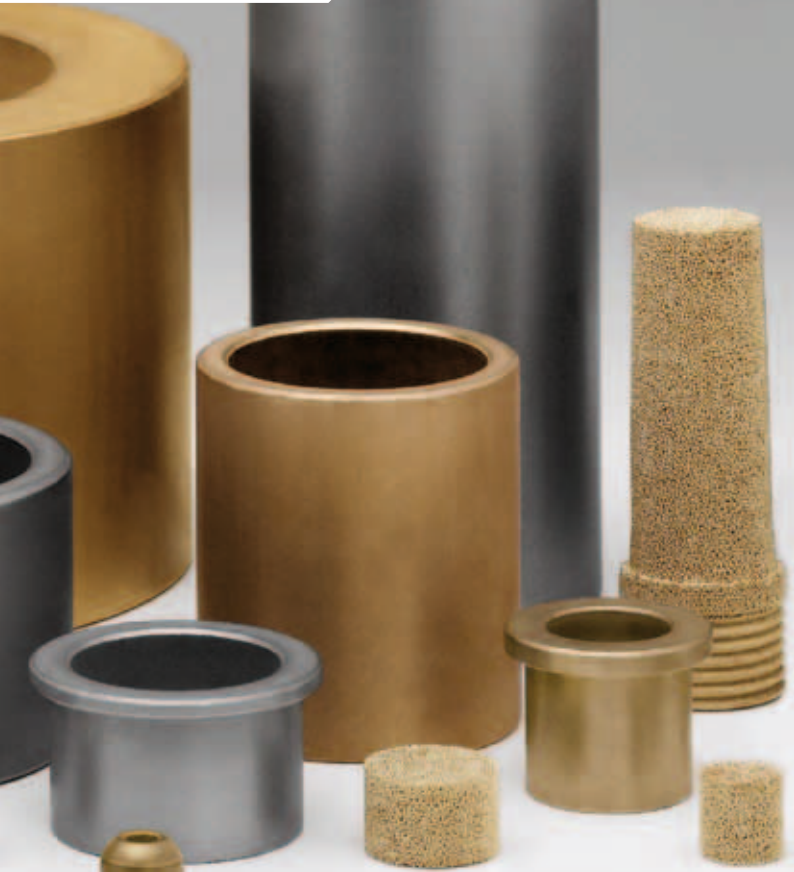
Łożyska Selfoil® spełniają Dyrektywę Unii Europejskiej:
ELV (2000/53/EC) RoHS (2002/95/EC) Dyrektywa 2003/11/EC.



Autoryzowany przedstawiciel:

ALBECO sp. z o.o.
www.albeco.com.pl
e-kontakt@albeco.com.pl
Siedziba główna
ul. Południowa 72
62-064 Plewiska
tel. +48 61 6535300
fax +48 61 6535317

AMEC
AMEC



SELFOIL®

Samosmarujące Tuleje ze Spieków Brązu i Żelaza

bronfil

Filtry i Tłumiki ze Spieków



Samosmarujące Spiekane Tuleje Łożyskowe z Brązu



Typ A Cylindryczne	1.1 - 1.2
Typ B Tuleje Łożyskowe z Kołnierzem	1.3
Typ C Kuliste	1.4
Typ A Cylindryczne w Wymiarach Całowych	1.5
Wałki i Tuleje do Obróbki	1.6
Specyfikacja Techniczna	1.7



Samosmarujące Spiekane Tuleje Łożyskowe z Żelaza



Typ AF Cylindryczne	2.1
Typ BF Tuleje Łożyskowe z Kołnierzem	2.2
Typ TF Wałki i Tuleje do Obróbki	2.3
Specyfikacja Techniczna	2.4



Filtry i Tłumiki ze Spieków



Tłumiki z Gwintem	3.1
Tłumiki "RL" z Gwintem Mosiężnym	3.2
Filtry Okrągłe	3.3

Samosmarujące Tuleje Łożyskowe



Samosmarujące Tuleje Łożyskowe z Brązu SELFOIL® wykonane w procesie spiekania proszków zapewniają:

Niezawodność

- Brak ryzyka zakleszczenia łożyska.
- Stałe smarowanie filmem olejowym.
- Cicha praca.
- Niski współczynnik tarcia.

Oszczędność

- Bez konieczności smarowania.
- Bezobsługowość.
- Stała dostępność z magazynu AMES.
- Krótkie terminy dostaw.

Wydajność

- Bardzo wysoka dokładność wykonania.
- Obciążenie dynamiczne do 10MPa (100 kg/cm²).
- Dopuszczalne obciążenie $PV=2,5MPa \cdot m/s$.
- Prędkość do 30.000 obr/min.
- Zakres temperatur pracy od -20°C do +120°C.

Obsługa

- Szeroka oferta dostępna z magazynu.
- Szybka wysyłka.
- Profesjonalna sieć dystrybucji.

Opakowanie

- Tuleje pakowane są w plastikowe torebki.
- Możliwy zakup małych ilości, nawet od 1 sztuki.



Zastosowanie

- Motoryzacja: alternatory, pedały hamulców, pedały sprzęgieł, zawiasy drzwiowe, liczniki prędkości, silniki wycieraczek, silniki ogrzewania, drążki zmiany biegów, zraszacze itp.
- Silniki elektryczne o niskiej i wysokiej mocy.
- Przekładnie o niskiej i wysokiej mocy.
- Linijowe i obrotowe napędy (pneumatyczne, hydrauliczne i elektromagnetyczne).
- Elektryczne urządzenia gospodarstwa domowego: pralki, wentylatory, golarki i depilatory, sokowirówki, klimatyzatory, ekspresy do kawy, różna, odkurzacze, kosiarki, grzejniki, inne narzędzia.
- Urządzenia domowe i biurowe: zamki, drzwi garażowe, markizy, rolety, okna i drzwi przesuwne, krzesła obrotowe, wózki, zawiasy, meble.
- Sektor przemysłowy: rozlewanie napojów, obróbka drewna, wiatromierze, klimatyzacja, ogrodnictwo, automatyka, pojazdy przemysłowe, maszyny szwalnicze, rozdzielnie elektryczne, ręczne elektronarzędzia.
- Inne zastosowania: narzędzia i urządzenia przenośne (branży medycznej, spożywczej, rolniczej), zabawki.

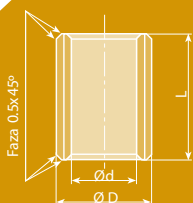
Jest także możliwa produkcja łożysk o innych wymiarach, materiale i smarowaniu niż przedstawione w broszurce. W sprawie zamówień specjalnych prosimy o kontakt:
Tel.: +48 61 6535300, e-kontakt@albeco.com.pl, www.albeco.com.pl.

1.1



Typ A

Cylindryczne



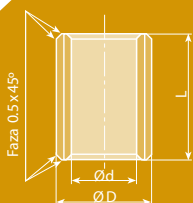
Oznaczenie: A - Ø d (śr. wewn.) - Ø D (śr. zewn.) - L (długość)

Średnica przed montażem [mm]		Długość [mm] L (Tolerancja js13)	Ilość w opakowaniu zbiorczym
Ø d wewn. Tolerancjas7	Ø D zewn. Tolerancjas7		
2 ⁺¹² ₊₂	5 ⁺³¹ ₊₁₉	2 - 3	25
3 ⁺¹² ₊₂	6 ⁺³¹ ₊₁₉	4 - 5 - 6 - 10	25
4 ⁺¹⁶ ₊₄	6 ⁺³¹ ₊₁₉	5 - 8 - 10	25
4 ⁺¹⁶ ₊₄	7 ⁺³⁸ ₊₂₃	4 - 8 - 12	25
4 ⁺¹⁶ ₊₄	8 ⁺³⁸ ₊₂₃	4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12	25
5 ⁺¹⁶ ₊₄	8 ⁺³⁸ ₊₂₃	5 - 8 - 10 - 12 - 15 - 16	25
5 ⁺¹⁶ ₊₄	9 ⁺³⁸ ₊₂₃	4 - 5 - 8	25
5 ⁺¹⁶ ₊₄	10 ⁺³⁸ ₊₂₃	5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 15	25
6 ⁺¹⁶ ₊₄	9 ⁺³⁸ ₊₂₃	4 - 6 - 10 - 12 - 16	25
6 ⁺¹⁶ ₊₄	10 ⁺³⁸ ₊₂₃	4 - 5 - 6 - 10 - 12 - 15 - 16	25
6 ⁺¹⁶ ₊₄	12 ⁺⁴⁶ ₊₂₈	5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 15 - 16	25
7 ⁺²⁰ ₊₅	10 ⁺³⁸ ₊₂₃	5 - 8 - 10	25
8 ⁺²⁰ ₊₅	10 ⁺³⁸ ₊₂₃	6 - 10 - 15	25
8 ⁺²⁰ ₊₅	11 ⁺⁴⁶ ₊₂₈	6 - 8 - 12 - 16 - 20	25
8 ⁺²⁰ ₊₅	12 ⁺⁴⁶ ₊₂₈	6 - 8 - 10 - 12 - 15 - 16 - 20	25
8 ⁺²⁰ ₊₅	14 ⁺⁴⁶ ₊₂₈	8 - 10 - 12 - 15 - 16 - 20	25
9 ⁺²⁰ ₊₅	12 ⁺⁴⁶ ₊₂₈	6 - 10 - 14	25
9 ⁺²⁰ ₊₅	14 ⁺⁴⁶ ₊₂₈	10 - 12 - 15 - 20	25
10 ⁺²⁰ ₊₅	13 ⁺⁴⁶ ₊₂₈	10 - 12 - 15 - 16 - 20 - 25	25
10 ⁺²⁰ ₊₅	14 ⁺⁴⁶ ₊₂₈	8 - 10 - 16 - 20 - 25	25
10 ⁺²⁰ ₊₅	15 ⁺⁴⁶ ₊₂₈	10 - 12 - 15 - 16 - 20 - 25	10
10 ⁺²⁰ ₊₅	16 ⁺⁴⁶ ₊₂₈	8 - 10 - 12 - 15 - 16 - 20 - 25	10
10 ⁺²⁰ ₊₅	18 ⁺⁴⁶ ₊₂₈	10 - 12 - 15 - 20 - 25	10
12 ⁺²⁴ ₊₆	14 ⁺⁴⁶ ₊₂₈	10 - 12 - 15 - 20	10
12 ⁺²⁴ ₊₆	15 ⁺⁴⁶ ₊₂₈	10 - 12 - 15 - 16 - 20 - 25	10
12 ⁺²⁴ ₊₆	16 ⁺⁴⁶ ₊₂₈	8 - 10 - 12 - 15 - 16 - 20 - 25	10
12 ⁺²⁴ ₊₆	17 ⁺⁴⁶ ₊₂₈	12 - 15 - 16 - 20 - 25	10
12 ⁺²⁴ ₊₆	18 ⁺⁴⁶ ₊₂₈	8 - 10 - 12 - 15 - 16 - 20 - 25 - 30	10
12 ⁺²⁴ ₊₆	20 ⁺⁵⁶ ₊₃₅	12 - 15 - 20 - 25 - 30	10
14 ⁺²⁴ ₊₆	18 ⁺⁴⁶ ₊₂₈	10 - 14 - 15 - 18 - 20 - 22 - 25 - 28	10
14 ⁺²⁴ ₊₆	20 ⁺⁵⁶ ₊₃₅	10 - 12 - 14 - 15 - 18 - 20 - 22 - 25 - 28 - 30	10
14 ⁺²⁴ ₊₆	22 ⁺⁵⁶ ₊₃₅	15 - 20 - 25 - 30	10
15 ⁺²⁴ ₊₆	18 ⁺⁴⁶ ₊₂₈	15 - 20 - 25 - 30	10
15 ⁺²⁴ ₊₆	19 ⁺⁵⁶ ₊₃₅	10 - 15 - 16 - 20 - 25 - 32	10
15 ⁺²⁴ ₊₆	20 ⁺⁵⁶ ₊₃₅	10 - 12 - 15 - 20 - 25 - 30	10
15 ⁺²⁴ ₊₆	21 ⁺⁵⁶ ₊₃₅	10 - 15 - 16 - 20 - 25 - 32	10
15 ⁺²⁴ ₊₆	22 ⁺⁵⁶ ₊₃₅	15 - 16 - 20 - 25 - 30	10
16 ⁺²⁴ ₊₆	20 ⁺⁵⁶ ₊₃₅	12 - 15 - 16 - 20 - 25 - 30 - 32	10
16 ⁺²⁴ ₊₆	22 ⁺⁵⁶ ₊₃₅	12 - 15 - 16 - 20 - 25 - 30 - 32 - 35	10
17 ⁺²⁴ ₊₆	22 ⁺⁵⁶ ₊₃₅	15 - 20 - 25 - 30 - 35	10
18 ⁺²⁴ ₊₆	22 ⁺⁵⁶ ₊₃₅	12 - 15 - 18 - 20 - 22 - 25 - 28 - 30 - 36	10
18 ⁺²⁴ ₊₆	24 ⁺⁵⁶ ₊₃₅	12 - 18 - 22 - 28 - 30 - 36	10
18 ⁺²⁴ ₊₆	25 ⁺⁵⁶ ₊₃₅	16 - 18 - 20 - 22 - 25 - 28 - 30 - 35 - 36	10
20 ⁺²⁸ ₊₇	24 ⁺⁵⁶ ₊₃₅	16 - 20 - 25 - 32	10
20 ⁺²⁸ ₊₇	25 ⁺⁵⁶ ₊₃₅	15 - 16 - 20 - 25 - 30 - 32 - 35	10
20 ⁺²⁸ ₊₇	26 ⁺⁵⁶ ₊₃₅	15 - 16 - 20 - 25 - 30 - 32 - 35 - 40	10
20 ⁺²⁸ ₊₇	27 ⁺⁵⁶ ₊₃₅	16 - 20 - 25 - 32	10

1.2



Typ A Cylindryczne



Oznaczenie: A - Ø d (śr. wewn.) - Ø D (śr. zewn.) - L (dł.)

Średnica przed montażem [mm]		Długość [mm] L (Tolerancja js13)	Ilość w opakowaniu zbiorczym
Ø d wewn. Tolerancja G7	D outer Ø Tolerancja s7		
20 ⁺²⁸ / ₊₇	28 ⁺⁵⁶ / ₊₃₅	16 - 20 - 25 - 30 - 32 - 35 - 40	10
20 ⁺²⁸ / ₊₇	30 ⁺⁵⁶ / ₊₃₅	20 - 25 - 30 - 35 - 40	10
22 ⁺²⁸ / ₊₇	27 ⁺⁵⁶ / ₊₃₅	15 - 18 - 20 - 22 - 25 - 28 - 30 - 35 - 36 - 40	10
22 ⁺²⁸ / ₊₇	28 ⁺⁵⁶ / ₊₃₅	18 - 20 - 22 - 25 - 28 - 30 - 35 - 36 - 40	10
22 ⁺²⁸ / ₊₇	29 ⁺⁵⁶ / ₊₃₅	18 - 22 - 28 - 36	10
25 ⁺²⁸ / ₊₇	30 ⁺⁵⁶ / ₊₃₅	20 - 25 - 30 - 32 - 35 - 40	10
25 ⁺²⁸ / ₊₇	32 ⁺⁶⁸ / ₊₄₃	20 - 25 - 30 - 32 - 35 - 40 - 45	10
25 ⁺²⁸ / ₊₇	35 ⁺⁶⁸ / ₊₄₃	25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50	5
28 ⁺²⁸ / ₊₇	32 ⁺⁶⁸ / ₊₄₃	20 - 22 - 25 - 28 - 32 - 36 - 40	5
28 ⁺²⁸ / ₊₇	33 ⁺⁶⁸ / ₊₄₃	20 - 22 - 25 - 28 - 32 - 36 - 40 - 45	5
28 ⁺²⁸ / ₊₇	35 ⁺⁶⁸ / ₊₄₃	25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50	5
28 ⁺²⁸ / ₊₇	36 ⁺⁶⁸ / ₊₄₃	22 - 28 - 36 - 45	5
30 ⁺²⁸ / ₊₇	35 ⁺⁶⁸ / ₊₄₃	20 - 25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50	5
30 ⁺²⁸ / ₊₇	38 ⁺⁶⁸ / ₊₄₃	20 - 24 - 25 - 30 - 35 - 38 - 40 - 45 - 50	5
30 ⁺²⁸ / ₊₇	40 ⁺⁶⁸ / ₊₄₃	20 - 25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50	5
32 ⁺³⁴ / ₊₉	38 ⁺⁶⁸ / ₊₄₃	20 - 25 - 32 - 40 - 50	5
32 ⁺³⁴ / ₊₉	40 ⁺⁶⁸ / ₊₄₃	20 - 25 - 30 - 32 - 35 - 40 - 45 - 50	5
35 ⁺³⁴ / ₊₉	40 ⁺⁶⁸ / ₊₄₃	20 - 25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50	5
35 ⁺³⁴ / ₊₉	41 ⁺⁶⁸ / ₊₄₃	25 - 35 - 40	5
35 ⁺³⁴ / ₊₉	44 ⁺⁶⁸ / ₊₄₃	22 - 28 - 35	5
35 ⁺³⁴ / ₊₉	45 ⁺⁶⁸ / ₊₄₃	25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 - 60	5
36 ⁺³⁴ / ₊₉	42 ⁺⁶⁸ / ₊₄₃	22 - 28 - 36 - 45	5
36 ⁺³⁴ / ₊₉	45 ⁺⁶⁸ / ₊₄₃	22 - 28 - 36 - 45	5
38 ⁺³⁴ / ₊₉	44 ⁺⁶⁸ / ₊₄₃	25 - 35 - 45	5
40 ⁺³⁴ / ₊₉	45 ⁺⁶⁸ / ₊₄₃	35 - 40 - 45 - 50	5
40 ⁺³⁴ / ₊₉	46 ⁺⁶⁸ / ₊₄₃	25 - 30 - 32 - 40 - 50	5
40 ⁺³⁴ / ₊₉	50 ⁺⁶⁸ / ₊₄₃	25 - 32 - 40 - 45 - 50 - 60	5
45 ⁺³⁴ / ₊₉	51 ⁺⁸³ / ₊₅₃	28 - 36 - 45 - 56	5
45 ⁺³⁴ / ₊₉	55 ⁺⁸³ / ₊₅₃	30 - 35 - 40 - 45 - 50 - 55 - 60	5
45 ⁺³⁴ / ₊₉	56 ⁺⁸³ / ₊₅₃	28 - 36 - 45 - 56	5
45 ⁺³⁴ / ₊₉	60 ⁺⁸³ / ₊₅₃	40 - 45 - 50 - 60	2
50 ⁺³⁴ / ₊₉	56 ⁺⁸³ / ₊₅₃	32 - 40 - 50 - 63	2
50 ⁺³⁴ / ₊₉	60 ⁺⁸³ / ₊₅₃	32 - 40 - 45 - 50 - 60	2
55 ⁺⁴⁰ / ₊₁₀	65 ⁺⁸³ / ₊₅₃	40 - 55 - 70	2
60 ⁺⁴⁰ / ₊₁₀	70 ⁺⁸⁹ / ₊₅₉	50 - 60 - 90 - 120	2
60 ⁺⁴⁰ / ₊₁₀	72 ⁺⁸⁹ / ₊₅₉	50 - 60 - 70	1
60 ⁺⁴⁰ / ₊₁₀	80 ⁺⁸⁹ / ₊₅₉	90 - 120	1
63 ⁺⁴⁰ / ₊₁₀	70 ⁺⁸⁹ / ₊₅₉	40 - 50	1
70 ⁺⁴⁰ / ₊₁₀	80 ⁺⁸⁹ / ₊₅₉	90 - 120	1
80 ⁺⁶⁶ / ₊₁₂	100 ⁺¹²⁵ / ₊₇₁	80 - 120	1
100 ⁺⁶⁶ / ₊₁₂	120 ⁺¹⁶³ / ₊₇₉	80 - 120	1

Selfoil® HIGH PERFORMANCE

Tolerancja w µm

IT-9 dla D≤50 i IT-10 dla D>50

Właściwości Selfoil® HIGH PERFORMANCE: Patrz str. 1.7.

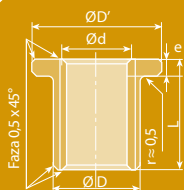


1.3



Typ B

Z Kołnierzem



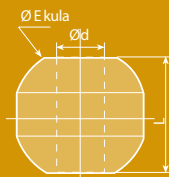
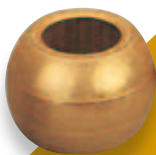
Oznaczenie: B - Ø d (śr. wewn.) - Ø D (śr. zewn.) - L (dł.) / Ø D' (śr. kołn.) - e (grubość kołn.)

Średnica przed montażem [mm]		D' = Ø Kołnierz [mm]	Grubość e = [mm]	Długość [mm] L (Tolerancja js13)	Ilość w opakowaniu zbiornym
Ø d wewn. Tolerancja G8	Ø D zewn. Tolerancja s8				
3 ⁺¹⁶ ₊₂	6 ⁺³⁷ ₊₁₉	9	1,5	4 - 5 - 6 - 10	25
4 ⁺²² ₊₄	8 ⁺⁴⁵ ₊₂₃	12	2	4 - 5 - 8 - 10 - 12	25
6 ⁺²² ₊₄	10 ⁺⁴⁵ ₊₂₃	14	2	6 - 10 - 15 - 16	25
8 ⁺²⁷ ₊₅	12 ⁺⁵⁵ ₊₂₈	16	2	8 - 10 - 12 - 15 - 16	25
9 ⁺²⁷ ₊₅	14 ⁺⁵⁵ ₊₂₈	19	2,5	6 - 10 - 14	10
10 ⁺²⁷ ₊₅	13 ⁺⁵⁵ ₊₂₈	16	1,5	10 - 16 - 20	10
10 ⁺²⁷ ₊₅	14 ⁺⁵⁵ ₊₂₈	18	2	10 - 15 - 20	10
10 ⁺²⁷ ₊₅	15 ⁺⁵⁵ ₊₂₈	20	3	10 - 15 - 16 - 20	10
10 ⁺²⁷ ₊₅	16 ⁺⁵⁵ ₊₂₈	22	3	8 - 10 - 16	10
12 ⁺³³ ₊₆	15 ⁺⁵⁵ ₊₂₈	18	1,5	12 - 16 - 20	10
12 ⁺³³ ₊₆	17 ⁺⁵⁵ ₊₂₈	22	3	10 - 12 - 15 - 16 - 20 - 25	10
12 ⁺³³ ₊₆	18 ⁺⁵⁵ ₊₂₈	24	3	8 - 12 - 20	10
14 ⁺³³ ₊₆	18 ⁺⁵⁵ ₊₂₈	22	2	14 - 18 - 22	10
14 ⁺³³ ₊₆	20 ⁺⁶⁸ ₊₃₅	25	3	14 - 15 - 18 - 20 - 22 - 25 - 28 - 30	10
15 ⁺³³ ₊₆	19 ⁺⁶⁸ ₊₃₅	23	2	16 - 20 - 25	10
15 ⁺³³ ₊₆	20 ⁺⁶⁸ ₊₃₅	25	3	15 - 20 - 25 - 30	10
15 ⁺³³ ₊₆	21 ⁺⁶⁸ ₊₃₅	27	3	16 - 20 - 25 - 32	10
16 ⁺³³ ₊₆	20 ⁺⁶⁸ ₊₃₅	24	2	16 - 20 - 25	10
16 ⁺³³ ₊₆	22 ⁺⁶⁸ ₊₃₅	28	3	15 - 16 - 20 - 25 - 30 - 32	10
18 ⁺³³ ₊₆	22 ⁺⁶⁸ ₊₃₅	26	2	18 - 22 - 28	10
18 ⁺³³ ₊₆	24 ⁺⁶⁸ ₊₃₅	30	3	18 - 22 - 28	10
18 ⁺³³ ₊₆	25 ⁺⁶⁸ ₊₃₅	32	4	20 - 25 - 30 - 35	10
20 ⁺⁴⁰ ₊₇	24 ⁺⁶⁸ ₊₃₅	28	2	10 - 16 - 20 - 25	10
20 ⁺⁴⁰ ₊₇	26 ⁺⁶⁸ ₊₃₅	32	3	15 - 16 - 20 - 25 - 30 - 32	10
20 ⁺⁴⁰ ₊₇	28 ⁺⁶⁸ ₊₃₅	35	4	20 - 25 - 30 - 35	10
22 ⁺⁴⁰ ₊₇	27 ⁺⁶⁸ ₊₃₅	32	2,5	18 - 22 - 28	10
22 ⁺⁴⁰ ₊₇	28 ⁺⁶⁸ ₊₃₅	33	4	15 - 20 - 25 - 30 - 35 - 40	10
22 ⁺⁴⁰ ₊₇	29 ⁺⁶⁸ ₊₃₅	36	3,5	18 - 22 - 28 - 36	10
25 ⁺⁴⁰ ₊₇	30 ⁺⁶⁸ ₊₃₅	35	2,5	20 - 25 - 32	10
25 ⁺⁴⁰ ₊₇	32 ⁺⁸² ₊₄₃	40	4	20 - 25 - 30 - 32 - 35 - 40	10
25 ⁺⁴⁰ ₊₇	35 ⁺⁸² ₊₄₃	45	5	16 - 25 - 30	10
28 ⁺⁴⁰ ₊₇	33 ⁺⁸² ₊₄₃	38	2,5	22 - 28 - 36	10
28 ⁺⁴⁰ ₊₇	36 ⁺⁸² ₊₄₃	44	4	22 - 25 - 28 - 30 - 35 - 36 - 40	10
30 ⁺⁴⁰ ₊₇	38 ⁺⁸² ₊₄₃	46	4	20 - 25 - 30	10
30 ⁺⁴⁰ ₊₇	40 ⁺⁸² ₊₄₃	48	4	25 - 30 - 35 - 40	10
32 ⁺⁴⁸ ₊₉	38 ⁺⁸² ₊₄₃	44	3	20 - 25 - 32	10
32 ⁺⁴⁸ ₊₉	40 ⁺⁸² ₊₄₃	48	4	20 - 25 - 30 - 32 - 35 - 40	10
35 ⁺⁴⁸ ₊₉	45 ⁺⁸² ₊₄₃	55	5	20 - 25 - 30 - 35 - 40	10
36 ⁺⁴⁸ ₊₉	42 ⁺⁸² ₊₄₃	48	3	22 - 28 - 36	10
36 ⁺⁴⁸ ₊₉	45 ⁺⁸² ₊₄₃	54	4,5	22 - 28 - 36	10
40 ⁺⁴⁸ ₊₉	46 ⁺⁸² ₊₄₃	52	3	25 - 32 - 40	5
40 ⁺⁴⁸ ₊₉	50 ⁺⁸² ₊₄₃	60	5	25 - 30 - 32 - 35 - 40	5
45 ⁺⁴⁸ ₊₉	51 ⁺⁹⁹ ₊₅₃	57	3	28 - 36 - 45	5
45 ⁺⁴⁸ ₊₉	56 ⁺⁹⁹ ₊₅₃	67	5,5	28 - 36 - 45	5
50 ⁺⁴⁸ ₊₉	56 ⁺⁹⁹ ₊₅₃	62	3	32 - 40 - 50	5
50 ⁺⁴⁸ ₊₉	60 ⁺⁹⁹ ₊₅₃	70	5	32 - 40 - 50	5
60 ⁺⁵⁶ ₊₁₀	70 ⁺¹⁰⁵ ₊₅₉	80	5	50 - 60	5

Selfoil® HIGH PERFORMANCE



1.4

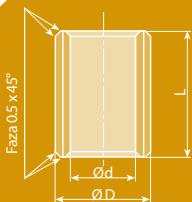


Typ **C**
Kuliste

Oznaczenie: C - Ø d (śr. wewn.) - E (śr. zewn. kuli) - L (dł.)

Ø d wewn. Ø [mm] Tolerancja H7	E kula [mm] Tolerancja ± 0,05	Długość-L [mm] Tolerancja ± 0,15	Ilość w opakowaniu zbiorczym
4	10	8	25
5	12	9	25
6	14	11	25
7	16	12	25
8	18	13	25
9	20	14.5	25
10	22	16	25
12	23	16	25

1.5



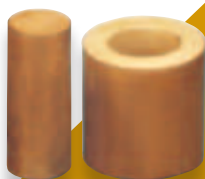
Typ **A**
Cylindryczne

Oznaczenie: A - Ø d (śr. wewn.) - Ø D (śr. zewn.) - L (dł.)

W WYMIARACH CALOWYCH

Średnica przed montażem		Długość L (Tolerancja js13)	Ilość w opakowaniu zbiorczym
d wewn. Ø Tolerancja G7	D zewn. Ø Tolerancja s7		
1/4"	1/2"	1/4" - 3/8" - 1/2" - 5/8" - 3/4"	25
3/8"	5/8"	3/8" - 1/2" - 5/8" - 3/4" - 1"	25
1/2"	11/16"	1/2" - 5/8" - 3/4" - 1" - 1 1/4"	10
1/2"	3/4"	1/2" - 5/8" - 3/4" - 1" - 1 1/4"	10
5/8"	3/4"	1/2" - 5/8" - 3/4" - 1" - 1 1/4"	10
5/8"	7/8"	1/2" - 5/8" - 3/4" - 1" - 1 1/4"	10
3/4"	7/8"	5/8" - 3/4" - 7/8" - 1" - 1 1/4"	10
3/4"	1"	5/8" - 3/4" - 7/8" - 1" - 1 1/4"	10
3/4"	1 1/4"	5/8" - 3/4" - 7/8" - 1" - 1 1/4"	10
1"	1 1/8"	3/4" - 1" - 1 1/4" - 1 1/2"	10
1"	1 1/2"	3/4" - 1" - 1 1/4" - 1 1/2" - 2"	5
1 1/2"	2"	1 1/2" - 2" - 2 1/4" - 2 1/2"	5
2"	2 1/2"	1 1/2" - 2" - 2 1/4" - 2 1/2"	2
2 1/2"	3"	1 1/2" - 2" - 2 1/4" - 2 1/2"	1

1.6



Wałki i Tuleje do Obróbki

Oznaczenie: tuleje - \emptyset d (śr. wewn.) - \emptyset D (śr. zewn.) - L (dł.) wałki - \emptyset D (śr. zewn.) - L (dł.)

	d wewn. \emptyset [mm]	D zewn. \emptyset [mm]	Długość [mm]	Ilość w opakowaniu zbiorczym
Wałki	—	15 \pm 0,8	30 \pm 1,5	5
	—	20 \pm 0,8	25 \pm 1,5	5
	—	20 \pm 0,8	50 \pm 1,5	2
	—	25 \pm 0,8	25 \pm 1,5	2
	—	25 \pm 0,8	50 \pm 1,5	2
	—	32 \pm 0,8	40 \pm 1,5	2
	—	32 \pm 0,8	80 \pm 1,5	1
	—	42 \pm 0,8	50 \pm 1,5	1
	—	42 \pm 0,8	100 \pm 2	1
	—	45 \pm 1	90 \pm 2	1
	—	52 \pm 1	60 \pm 2	1
	—	52 \pm 1	120 \pm 2	1
	—	62 \pm 1,5	120 \pm 2	1
	—	70 \pm 1,5	120 \pm 2	1
	—	80 \pm 1,5	120 \pm 2	1
—	105 \pm 2	120 \pm 2	1	
Tuleje	38 \pm 1	66 \pm 1,5	65 \pm 2	1
	38 \pm 1	66 \pm 1,5	120 \pm 2	1
	45 \pm 1	105 \pm 1,5	120 \pm 2	1
	53 \pm 1	85 \pm 1,5	65 \pm 2	1
	53 \pm 1	85 \pm 1,5	120 \pm 2	1
	68 \pm 1	104 \pm 1,5	65 \pm 2	1
	68 \pm 1	104 \pm 1,5	120 \pm 2	1
	83 \pm 1	123 \pm 1,5	65 \pm 2	1
	83 \pm 1	123 \pm 1,5	120 \pm 2	1
	98 \pm 1	142 \pm 1,5	65 \pm 2	1
	98 \pm 1	142 \pm 1,5	120 \pm 2	1

Tolerancja w mm

WAŁKI I TULEJE O DUŻYCH WYMIARACH (na zapytanie)

	\emptyset d wewn. max. [mm]	\emptyset D zewn. min. [mm]	Długość min. [mm]	Ilość w opakowaniu zbiorczym
Wałki	—	125	80	1
	—	125	140	1
	—	149	80	1
	—	149	140	1
	—	178	140	1
	—	202	80	1
Tuleje	59	125	80	1
	59	125	140	1
	79	149	80	1
	79	149	140	1
	110	178	80	1
	110	178	140	1
	150	202	140	1

Wałki o wadze ponad 14 kg są dostarczane w specjalnej skrzyni z uchwytem. Po obróbce zalecamy ponowną impregnację olejem AMES w celu spełnienia specyfikacji technicznej.



1.7



Specyfikacja Techniczna

Self-Lubricating Sintered Bronze Bearings

Material

Brąz cynowy	Zgodny z UNE 96002-2006.
Wymiary zgodne z:	ISO 2795.

Olej

Selfoil®: olej AMES-01 jest mineralnym olejem parafinowym o klasie lepkości ISO-VG-68 przeznaczonym do pracy w temperaturze od -20°C do +120°C.

Selfoil® High Performance - olej AMES-02: stosowany do łożysk typu A i B o średnicy wewnętrznej ≥ 30 mm. Olej impregnacyjny AMES-02 zwiększa zdolności wytrzymałościowe łożyska przy wysokich obciążeniach i niższych prędkościach. Zakres temperatur pracy: od -20°C to +120°C.

Właściwości mechaniczne

	Wartości standardowe	Wartości graniczne	
		Min.	Max.
Gęstość [g/cm ³]	–	6.4	6.8
Zawartość oleju[%]	–	19	–
Porowatość (orientacyjna) [%]	22	–	–
Radial crushing strength in N/mm ²	170	150	–
Twardość (orientacyjna) [HB]	35	–	–

Wymiary

	Typ A	Typ B
Tolerancja średnicy zewnętrznej D	s7	s8
Tolerancja średnicy wewnętrznej d	G7	G8
Bicie dla	IT9 D \leq 50 IT10D $>$ 50 min. (0.05 mm)	

Warunki pracy

Prędkość wału [m/s]	Dopuszczalne obciążenie [MPa]	
	Selfoil®	Selfoil® High Performance
Mała lub przerywana	10	12
Do 0.25	10	12
0.25 - 0.50	3.5	4
0.50 - 4.0	2.5	2.5

Zalecenia dotyczące montażu

Sposoby montażu są przedstawione w broszurze AMES „Samosmarujące Spiekane Tuleje Łożyskowe SELFOIL®” w rozdziale: „Montaż Samosmarujących Tulei Łożyskowych”.

Aby uzyskać optymalną pracę tulei ze spieków brązu zalecane jest stosowanie wałów i opraw o następujących własnościach:

Twardość wału	>20 HRC
Chropowatość powierzchni	< Ra 0,3
Tolerancja oprawy	H7
Tolerancja wału	f7/g6

Tolerancje po montażu tulei łożyskowych

Cylindryczne	H7
Z kołnierzem	H8

Obróbka mechaniczna

Wytyczne dotyczące obróbki dostępne są w broszurze: „Samosmarujące Spiekane Tuleje Łożyskowe SELFOIL®” w rozdziale „Jak obrabiać spiekane tuleje łożyskowe z brązu i żelaza”.

Zalecenia dotyczące stosowania

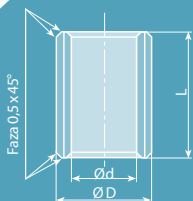
- Tuleje łożyskowe AMES należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach aż do chwili montażu.
- Nie należy przechowywać tulei w pobliżu materiałów absorbujących wilgoć (karton, papier, tkaniny...)
- Unikać wstrząsów i uderzeń.
- Unikać kontaktu z wodą.
- Ponowne użycie tulei po demontażu jest zdecydowanie odradzane.

2.1



Typ AF

Cylindryczny



Oznaczenie: AF - Ø d (śr. wewn.) - Ø D (śr. zewn.) - L (dł.)

Średnica przed montażem [mm]		Długość [mm] L (Tolerancja js13)	Ilość w opakowaniu zbiorczym
Ø d wewn. Tolerancja G7	Ø D zewn. Tolerancja s7		
3 ⁺¹² ₊₂	6 ⁺³¹ ₊₁₉	4 - 10	25
4 ⁺¹⁶ ₊₄	8 ⁺³⁸ ₊₂₃	8	25
6 ⁺¹⁶ ₊₄	9 ⁺³⁸ ₊₂₃	6 - 10 - 12 - 16	25
6 ⁺¹⁶ ₊₄	10 ⁺³⁸ ₊₂₃	6 - 10 - 16	25
6 ⁺¹⁶ ₊₄	12 ⁺⁴⁶ ₊₂₈	6	25
8 ⁺²⁰ ₊₅	11 ⁺⁴⁶ ₊₂₈	8 - 12 - 16	25
8 ⁺²⁰ ₊₅	12 ⁺⁴⁶ ₊₂₈	8 - 12 - 16 - 20	25
10 ⁺²⁰ ₊₅	13 ⁺⁴⁶ ₊₂₈	10 - 20 - 25	25
10 ⁺²⁰ ₊₅	14 ⁺⁴⁶ ₊₂₈	10 - 16 - 20	25
10 ⁺²⁰ ₊₅	15 ⁺⁴⁶ ₊₂₈	10	10
12 ⁺²⁴ ₊₆	15 ⁺⁴⁶ ₊₂₈	12 - 16 - 20	10
12 ⁺²⁴ ₊₆	16 ⁺⁴⁶ ₊₂₈	12 - 16 - 20 - 25	10
12 ⁺²⁴ ₊₆	17 ⁺⁴⁶ ₊₂₈	12	10
14 ⁺²⁴ ₊₆	18 ⁺⁴⁶ ₊₂₈	14 - 22	10
14 ⁺²⁴ ₊₆	20 ⁺⁵⁶ ₊₃₅	14 - 28	10
15 ⁺²⁴ ₊₆	19 ⁺⁵⁶ ₊₃₅	16 - 20	10
16 ⁺²⁴ ₊₆	20 ⁺⁵⁶ ₊₃₅	16 - 20 - 25 - 32	10
16 ⁺²⁴ ₊₆	22 ⁺⁵⁶ ₊₃₅	16 - 20 - 25	10
18 ⁺²⁴ ₊₆	22 ⁺⁵⁶ ₊₃₅	18 - 22	10
18 ⁺²⁴ ₊₆	24 ⁺⁵⁶ ₊₃₅	22	10
20 ⁺²⁸ ₊₇	24 ⁺⁵⁶ ₊₃₅	16 - 20 - 25 - 32	10
20 ⁺²⁸ ₊₇	26 ⁺⁵⁶ ₊₃₅	16 - 20 - 25 - 32	10
22 ⁺²⁸ ₊₇	27 ⁺⁵⁶ ₊₃₅	18 - 22	10
25 ⁺²⁸ ₊₇	30 ⁺⁵⁶ ₊₃₅	20 - 25 - 32	10
25 ⁺²⁸ ₊₇	32 ⁺⁶⁸ ₊₄₃	20 - 25 - 32	10
30 ⁺²⁸ ₊₇	38 ⁺⁶⁸ ₊₄₃	24 - 30 - 38	5
32 ⁺³⁴ ₊₉	38 ⁺⁶⁸ ₊₄₃	32	5
35 ⁺³⁴ ₊₉	44 ⁺⁶⁸ ₊₄₃	22 - 28 - 35	5
36 ⁺³⁴ ₊₉	42 ⁺⁶⁸ ₊₄₃	22	5
40 ⁺³⁴ ₊₉	46 ⁺⁶⁸ ₊₄₃	25 - 32 - 40	5
40 ⁺³⁴ ₊₉	50 ⁺⁶⁸ ₊₄₃	25 - 32 - 40 - 50	5
45 ⁺³⁴ ₊₉	51 ⁺⁸³ ₊₅₃	28 - 45	5
45 ⁺³⁴ ₊₉	55 ⁺⁸³ ₊₅₃	35	5
45 ⁺³⁴ ₊₉	56 ⁺⁸³ ₊₅₃	36	5
50 ⁺³⁴ ₊₉	56 ⁺⁸³ ₊₅₃	32	2
50 ⁺³⁴ ₊₉	60 ⁺⁸³ ₊₅₃	32 - 50	2
60 ⁺⁴⁰ ₊₁₀	70 ⁺⁸⁹ ₊₅₉	60 - 90	2
70 ⁺⁴⁰ ₊₁₀	80 ⁺⁸⁹ ₊₅₉	120	1
80 ⁺⁶⁶ ₊₁₂	100 ⁺¹²⁵ ₊₇₁	120	1
100 ⁺⁶⁶ ₊₁₂	120 ⁺¹⁶³ ₊₇₉	120	1

Selfoil™ HIGH PERFORMANCE

Tolerancja w µm

IT-9 dla D≤50 i IT-10 dla D>50

Właściwości Selfoil® HIGH PERFORMANCE: Patrz str. 2.4.

Ponowne użycie tulei po demontażu jest zdecydowanie odradzane

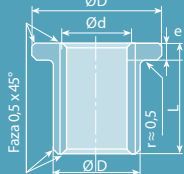


2.2

SELFOIL®

Typ **BF**

Z Kołnierzem



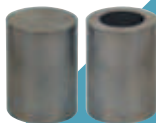
Oznaczenie: BF - Ø d (śr. wewn.) - Ø D (śr. zewn.) - L (dł.) / Ø D' (śr. kołn.) - e (grubość kołn.)

Średnica przed montażem [mm]		D' = Ø Kołnierz [mm]	e = Grubość [mm]	Długość [mm] L (Tolerancja js13)	Ilość w opakowaniu zbiorczym	
Ø d wewn. Tolerancja G8	Ø D zewn. Tolerancja s8					
3 ⁺¹⁶ ₊₂	6 ⁺³⁷ ₊₁₉	9	1,5	4	25	
6 ⁺²² ₊₄	10 ⁺⁴⁵ ₊₂₃	14	2	6 - 10 - 16	25	
8 ⁺²⁷ ₊₅	12 ⁺⁵⁵ ₊₂₈	16	2	8 - 12 - 16	25	
10 ⁺²⁷ ₊₅	13 ⁺⁵⁵ ₊₂₈	16	1,5	10 - 16	10	
10 ⁺²⁷ ₊₅	15 ⁺⁵⁵ ₊₂₈	20	2,5	10 - 16 - 20	10	
12 ⁺³³ ₊₆	15 ⁺⁵⁵ ₊₂₈	18	1,5	12 - 16 - 20	10	
12 ⁺³³ ₊₆	17 ⁺⁵⁵ ₊₂₈	22	2,5	12 - 16	10	
14 ⁺³³ ₊₆	18 ⁺⁵⁵ ₊₂₈	22	2	14 - 18 - 22	10	
16 ⁺³³ ₊₆	20 ⁺⁶⁸ ₊₃₅	24	2	16 - 20	10	
16 ⁺³³ ₊₆	22 ⁺⁶⁸ ₊₃₅	28	3	16 - 20 - 25	10	
18 ⁺³³ ₊₆	24 ⁺⁶⁸ ₊₃₅	30	3	18 - 22	10	
20 ⁺⁴⁰ ₊₇	24 ⁺⁶⁸ ₊₃₅	28	2	16 - 20 - 25	10	
20 ⁺⁴⁰ ₊₇	26 ⁺⁶⁸ ₊₃₅	32	3	16 - 20 - 25	10	
22 ⁺⁴⁰ ₊₇	29 ⁺⁶⁸ ₊₃₅	36	3,5	18 - 22 - 28 - 36	10	
25 ⁺⁴⁰ ₊₇	30 ⁺⁶⁸ ₊₃₅	35	2,5	20 - 32	10	
25 ⁺⁴⁰ ₊₇	32 ⁺⁸² ₊₄₃	39	3,5	25 - 32	10	
Selfoil® HIGH PERFORMANCE	30 ⁺⁴⁰ ₊₇	38 ⁺⁸² ₊₄₃	46	4	30	10
	32 ⁺⁴⁸ ₊₉	40 ⁺⁸² ₊₄₃	48	4	20 - 32	10
	36 ⁺⁴⁸ ₊₉	45 ⁺⁸² ₊₄₃	54	4,5	22 - 36	10
	40 ⁺⁴⁸ ₊₉	50 ⁺⁸² ₊₄₃	60	5	25 - 32 - 40	5
	50 ⁺⁴⁸ ₊₉	60 ⁺⁹⁹ ₊₅₃	70	5	50	5
	60 ⁺⁵⁶ ₊₁₀	70 ⁺¹⁰⁵ ₊₅₉	80	5	60	5

Tolerancja w µm / IT-9 dla D≤50 i IT-10 dla D>50

2.3

SELFOIL®



Typ **TF**
Wałki i Tuleje
do Obróbki

Oznaczenie: tuleje - Ø d (śr. wewn.) - Ø D (śr. zewn.) - L (dł.) wałki: TF - Ø D (śr. zewn.) - L (dł.)

	d wewn. Ø [mm]	D zewn. Ø [mm]	Długość [mm]	Ilość w opakowaniu zbiorczym
Wałki	—	15 ^{±1}	30 ^{±2}	5
	—	20 ^{±1}	25 ^{±2}	5
	—	20 ^{±1}	50 ^{±2}	2
	—	25 ^{±1}	25 ^{±2}	2
	—	25 ^{±1}	50 ^{±2}	2
	—	32 ^{±1}	40 ^{±2}	2
	—	32 ^{±1}	80 ^{±2}	1
	—	42 ^{±1}	50 ^{±2}	1
	—	42 ^{±1}	100 ^{±2}	1
	—	45 ^{±1}	90 ^{±2}	1
	—	52 ^{±1}	60 ^{±2}	1
	—	52 ^{±1}	120 ^{±2}	1
	—	62 ^{±1}	120 ^{±2}	1
	—	70 ^{±1}	120 ^{±2}	1
—	80 ^{±1}	120 ^{±2}	1	
Tuleje	38 ^{±1}	66 ^{±1,5}	65 ^{±2}	1
	38 ^{±1}	66 ^{±1,5}	120 ^{±2}	1
	53 ^{±1}	85 ^{±1,5}	65 ^{±2}	1
	53 ^{±1}	85 ^{±1,5}	120 ^{±2}	1

Tolerancja w mm / IT-9 dla D≤50 i IT-10 dla D>50



2.4



Specyfikacja Techniczna

Samosmarujące Spiekane Tuleje z Żelaza

Material

Spiek Żelaza	F-00C2-K200 zgodny z UNE 5755
	FC-0200-K20 zgodny z MPIF SINT A 10
Wymiary zgodne z	ISO 2795.

Oil

Selfoil®: olej AMES-01 jest mineralnym olejem parafinowym o klasie lepkości ISO-VG-68 przeznaczonym do pracy w temperaturze od -20°C do +120°C.

Selfoil® High Performance - olej AMES-02: łożyska typu A i B o średnicy wewnętrznej ≥ 30 mm. Olej impregnacyjny AMES-02 zwiększa zdolności wytrzymałościowe łożyska przy wysokich obciążeniach i niższych prędkościach. Stosowany jest przy temperaturach pracy od -20°C to +120°C.

Właściwości mechaniczne

	Wartości standardowe	Wartości graniczne	
		Min.	Max.
Gęstość [g/cm ³]	–	5,6	6
Zawartość oleju [%]	–	19	–
Porowatość (orientacyjna) [%]	22	–	–
Wytrzymałość na ściskanie promieniowe [MPa]	200	160	–
Twardość (orientacyjna) [HB]	40	–	–

Właściwości wymiarowe

	Typ A	Typ B
Tolerancja średnicy zewnętrznej D	s7	s8
Tolerancja średnicy wewnętrznej d	G7	G8
Bicie dla	Bicie dla IT9 D ≤ 50 IT-10 D > 50 min. (0,05 mm)	

Warunki pracy

Prędkość obrotowa wału [m/s]	Dopuszczalne obciążenie [MPa]	
	Selfoil	Selfoil High Performance
Mała lub przerywana	8	12
Do 0,25	8	12
0,25 do 0,50	3	3,5
0,50 do 4,0	2	2

Zalecenia do montażu

Tolerancje i warunki montażu są podane w broszurce AMES "Samosmarujące Spiekane Tuleje Łożyskowe SELFOIL®" w rozdziale „Montaż Samosmarujących Tulei Łożyskowych”. Aby uzyskać optymalną pracę tulei ze spieków brązu zalecane jest stosowanie wałów i opraw o następujących własnościach:


Twardość wału	>50 HRC
Chropowatość powierzchni	<0.3 Ra
Tolerancja oprawy	H7
Tolerancja wykonania wału	f7/g6
Tolerancja po zamontowaniu łożyska	
Cylindryczne	H7
Z kołnierzem	H8

Obróbka mechaniczna

Wytyczne dotyczące obróbki dostępne są w broszurce: "Samosmarujące Spiekane Tuleje Łożyskowe SELFOIL®" w rozdziale „Jak obrabiać spiekane tuleje łożyskowe z brązu i żelaza”.

Zalecenia dotyczące stosowania

- Tuleje Łożyskowe AMES należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach aż do chwili montażu.
- Nie należy przechowywać tulei w pobliżu materiałów absorbujących wilgoć (karton, papier, tkaniny...)
- Unikać wstrząsów i uderzeń.
- Unikać kontaktu z wodą.
- Ponowne użycie tulei po demontażu



Elementy filtrujące BRONFIL® firmy AMES to innowacyjne produkty o szerokim zastosowaniu. Produkty BRONFIL® charakteryzują się budową ułatwiającą czyszczenie, dużą wytrzymałością mechaniczną oraz odpornością na wysokie temperatury.

Metalowe filtry są produkowane w procesie spiekania uprzednio wyselekcjonowanych cząstek metalicznych o jednorodnych wymiarach.

Skład chemiczny brązu używanego do produkcji filtrów BRONFIL® to 90% Cu i 10% Sn.

Właściwości elementów filtrujących BRONFIL®

Powtarzalność

Precyzyjny dobór surowca oraz równomierny i niezmienny proces produkcyjny pozwalają uzyskać serie produkcyjne filtrów o równomiernej przepuszczalności na całej powierzchni.

Sprawność filtrów

Elementy filtrujące BRONFIL® z uwagi na unikalną strukturę są nazywane filtrami głębokimi. Przepływ cieczy po krzywej pozwala zatrzymać cząsteczki o igiełkowym kształcie, które w innej sytuacji nie zostałyby odfiltrowane z uwagi na małą średnicę.

Łatwość czyszczenia

Elementy filtrujące mogą być czyszczone za pomocą rozpuszczalników lub przez

przepływ w odwrotnym kierunku (przy użyciu tej samej lub podobnej cieczy) bez potrzeby wyjmowania elementu filtrującego. Filtr zachowuje oryginalne właściwości nawet po wielokrotnym czyszczeniu.

Obróbka

Filtry BRONFIL® mogą być poddawane procesom obróbki mechanicznej jak: toczenie, frezowanie, wiercenie, itp. Nie jest zalecana obróbka powierzchni napływowej ponieważ może powodować blokowanie porów.

Spawanie

Warunki spawania spieków są zbliżone do spawania materiałów litych choć występują trudności powodowane dużą ilością porów. Brąz może być zgrzewany rezystancyjnie, lutowany lub spawany łukiem elektrycznym zależnie od wymogów. Łatwa obróbka i spawanie oraz samonośna konstrukcja pozwalają na produkcję filtrów z kilku materiałów lub filtrów o dużych wymiarach.

Odporność na korozję

Elementy BRONFIL® są odporne na większość niesprzyjających warunków zgodnie z właściwościami materiału bazowego.

Odporność na temperatury

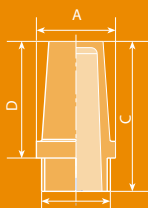
Spiekane filtry firmy AMES mają wysokie właściwości ognioodporne, temperatury pracy wahają się od -250°C do +200°C (aż do +450°C w atmosferze redukującej) w przypadku filtrów z brązu.

3.1

bronfil

Tłumiki

z Gwintem



Oznaczenie: Typ

Typ	A	B	C	D	Powierzchnia pracy [cm ²]	Przepływ l/min*
1/8"	11	1/8"	24	17.5	3.50	875
1/8" BPC	11	1/8"	30	23.5	4.40	1,835
1/4"	14	1/4"	27	18.5	6.00	1,500
1/4" BPC	14	1/4"	38	29.5	9.10	3,410
3/8"	17.5	3/8"	35	25	10.00	2,500
3/8" BPC	17.5	3/8"	46	36	14.80	5,550
1/2"	21	1/2"	44	33	18.00	4,500
1/2" BPC	21	1/2"	58	47	23.66	8,875
3/4"	26.8	3/4"	60	46.6	32.00	8,000
3/4" BPC	26.8	3/4"	69	55.5	37.00	13,875
1"	38	1"	71	56	45.00	15,500

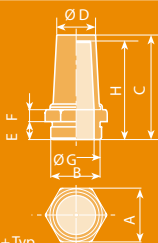
* Przy wskazanych wielkościach przepływu spadek ciśnienia w tłumikach wyniesie 0.5 bar.

3.2

bronfil

Tłumiki "RL"

z Gwintem z Mosiądzu



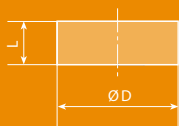
Oznaczenie: RL + Typ

Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	Powierzchnia pracy w cm ²	Przepływ l/min*
M5	8	M5	19	5.4	4	3	3	17.3	1.50	630
1/8"	12	1/8"	23.5	7.8	5	3.5	5.1	21.5	3.10	1,100
1/8" BPC	12	1/8"	28.9	7.8	5	3.5	5.1	26.9	4.20	2,210
1/4"	15	1/4"	29	9.5	6	4	8.9	26.7	5.10	2,225
1/4" BPC	15	1/4"	36.4	9.5	6	4.6	7.1	34.1	6.90	3,040
3/8"	19	3/8"	36.8	12.6	7	5.5	9	34.2	8.60	2,905
3/8" BPC	19	3/8"	45.7	12.6	7	5.5	9	43.1	11.70	4,205
1/2"	22	1/2"	45.5	16	9.6	5	13.2	42.5	15.85	4,620
1/2" BPC	23	1/2"	57.1	16	8.5	6.2	13.2	54.1	21.40	7,225
3/4"	29	3/4"	56.3	20.4	10	7	17.6	52.8	26.10	7,075
3/4" BPC	29	3/4"	71.5	20.4	10	7	17.6	68	35.20	11,535
1"	36	1"	70	26	12	8	24	66	41.80	16,935

* Przy wskazanych wielkościach przepływu spadek ciśnienia w tłumikach wyniesie 0.5 bar.

3.3

bronfil



Filtry
Okrągłe

Oznaczenie: D x L

D	L
4	4
6	3
6	6
8	10
10	4
10	10
12	10
12	12
12	15
14	10
16	10
28	3

