

## TESTER NAPIĘCIA PRZEMYSŁOWYCH PASÓW KLINOWYCH

### OGÓLNE ZASADY NAPINANIA PASA

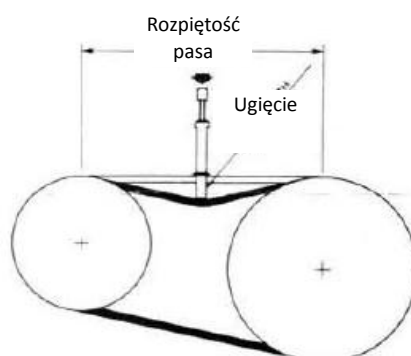
1. Idealne napięcie pasa to napięcie, przy którym nie występują poślizgi w warunkach maksymalnego obciążenia.
2. Często sprawdzaj napięcie pasa podczas pierwszych 24 do 48 godzin eksploatacji maszyny po zamontowaniu pasa.
3. Zbyt duże napięcie skraca trwałość eksploatacyjną pasa i łożyska.
4. Utrzymuj pas wolny od zanieczyszczeń, które mogą powodować poślizgi pasa.
5. Regularnie sprawdzaj stan pasa klinowego i w razie potrzeby koryguj jego naciąg, aby zapobiec poślizgom i wydłużyć trwałość eksploatacyjną pasa.
6. SKF nie zaleca stosowania środków do smarowania pasa klinowego, ponieważ niszczą one jego powierzchnię i powodują przedwczesne awarie.

### PROCEDURA POMIARU NAPIĘCIA

1. Zmierz rozpiętość pasa (zob. Ilustracja A).
2. Dolną krawędź dużego pierścienia na podziałce zaznacz zmierzoną rozpiętość pasa (zob. Ilustracja B).
3. Ustaw mały pierścień na podziałce siły uginającej pas w pozycji zero.
4. Przyłóż tester do pasa prostopadłe na środku długości jego rozpiętości (zob. Ilustracja A) i wciskaj tłok do czasu, aż dolna krawędź dużego pierścienia znajdzie się na równym poziomie z sąsiednim pasem lub z dolną krawędzią prostej listwy leżącej na kołach pasowych.
5. Zdejmij tester z pasa i porównaj odczyt zastosowanej siły uginającej pas z wartościami podanymi w tabelach. Odczyt powinien mieścić się w zakresie pomiędzy minimalną i maksymalną wartością podaną w tabeli. Maksymalna wartość ma zastosowanie do nowych pasów – uwzględnia ona spodziewane zmniejszenie napięcia pasa. Siła zastosowana do ugięcia używanego pasa powinna być równa minimalnej wartości podanej w tabeli.



Ilustracja B



Ilustracja A

Typ pasa	Średnica najmniejszego koła pasowego, w calach	Zakres obr/min	Siła uginająca pas (w funtach)			
			Pasy gładkie		Pasy rowkowane	
			Używane	Nowe	Używane	Nowe
Z, ZX	1,5 – 2,5	1000-2500	1,0	1,4	1,1	1,7
		2501-4000	1,2	1,8	1,4	2,0
	2,5 i więcej	1000-2500	1,7	2,5	1,9	2,9
		2501-4000	1,7	2,5	1,9	2,9
A, AX	3,0 – 3,6	1000-2500	3,1	4,7	3,5	5,2
		2501-4000	2,4	3,6	2,9	4,3
	3,8 – 4,8	1000-2500	3,8	5,8	4,3	6,3
		2501-4000	3,2	4,8	3,7	5,4
	5,0 i więcej	1000-2500	4,6	6,8	4,8	7,1
		2501-4000	4,0	6,0	4,3	6,5
B, BX	3,4 – 4,2	860-2500	--	--	4,2	6,1
		2501-4000	--	--	3,6	5,3
	4,4 – 5,6	860-2500	4,5	6,7	6,0	8,9
		2501-4000	3,8	5,7	5,2	7,7
	5,8 i więcej	860-2500	5,4	8,0	7,2	10,7
		2501-4000	5,1	7,6	6,2	9,3
C, CX	7,0 – 9,0	500-1740	9,8	14,5	12,5	18,5
		1741-3000	8,0	11,7	10,1	14,9
	9,5 i więcej	500-1740	12,0	17,9	13,5	20,0
		1741-3000	10,6	15,7	12,4	18,4
D	12,0 – 16,0	200-850	21,2	31,5	--	--
		851-1500	18,0	26,6	--	--
	18,0 i więcej	200-850	25,8	38,4	--	--
		851-1500	21,8	32,3	--	--
SPZ, XPZ	1,5 – 2,5	1000-2500	3,2	4,9	3,5	5,2
		2501-4000	2,6	4,2	2,9	4,2
	2,5 – 3	1000-2500	3,7	6,9	4,2	6,3
		2501-4000	4,0	6,1	4,0	6,1
	3 i więcej	1000-2500	4,6	6,9	4,8	7,2
		2501-4000	4,2	6,3	4,5	6,9
SPA, XPA	3,8 – 4,1	1000-2500	5,5	8,3	6,3	9,5
		2501-4000	5,0	7,4	5,7	8,5
	4,1 – 5,5	1000-2500	6,6	9,9	7,7	11,5
		2501-4000	6,0	9,0	6,9	10,3
	5,5 i więcej	1000-2500	8,3	12,7	9,5	14,5
		2501-4000	8,4	12,6	8,6	13,0
SPB, XPB	3,4 – 4,2	860-2500	9,4	13,9	10,7	16,1
		2501-4000	9,0	13,5	10,3	15,5
	4,4 – 5,6	860-2500	12,1	17,9	13,8	20,7
		2501-4000	10,7	16,1	12,8	19,1
	5,8 i więcej	860-2500	14,4	21,4	15,3	23,0
		2501-4000	12,2	18,4	13,9	21,0
SPC, XPC	7,0 – 9,0	500-1740	19,4	29,0	22,2	33,2
		1741-3000	19,6	29,4	22,4	33,7
	9,5 i więcej	500-1740	22,1	33,0	25,2	37,8
		1741-3000	25,6	38,3	29,2	43,9
3V, 3VX	2,2 – 2,4	1000-2500	--	--	2,8	4,2
		2501-4000	--	--	2,5	3,7
	2,65 – 3,65	1000-2500	3,1	4,3	3,6	5,3
		2501-4000	2,6	3,7	3,2	4,8
	4,12 i więcej	1000-2500	4,2	6,2	4,5	6,7
		2501-4000	3,7	5,6	4,2	6,2
5V, 5VX	4,4 – 6,7	1000-2500	--	--	8,0	12,9
		2501-4000	--	--	5,3	11,2
	7,1 – 10,9	500-1740	10,8	16,1	12,6	7,2
		1741-3001	9,5	14,2	11,6	18,8
	11,8 i więcej	500-1740	13,2	19,9	14,5	17,1
		1741-3001	12,4	18,5	14,3	21,7
8V	12,5 – 17,0	200-850	28,1	41,9	--	--
		851-1500	22,8	33,9	--	--
	18,0 i więcej	200-850	33,7	50,3	--	--
		851-1500	30,0	44,8	--	--

Typ pasa	Średnica najmniejszego koła pasowego, w calach	Zakres obr/min	Siła uginająca pas (w funtach)			
			Pasy gładkie		Pasy rowkowane	
			Używane	Nowe	Używane	Nowe
SPZ-XP	1,5 – 2,5	1000-2500	4,2	6,4	--	--
		2501-4000	3,3	5,4	--	--
	2,5 – 3	1000-2500	4,7	8,9	--	--
		2501-4000	5,2	7,9	--	--
	3 i więcej	1000-2500	5,9	8,9	--	--
		2501-4000	5,4	8,1	--	--
SPA-XP	3,8 – 4,1	1000-2500	7,2	10,8	--	--
		2501-4000	6,5	9,6	--	--
	4,1 – 5,5	1000-2500	8,6	12,9	--	--
		2501-4000	7,8	11,7	--	--
	5,5 i więcej	1000-2500	10,8	16,4	--	--
		2501-4000	10,9	16,3	--	--
SPB-XP	3,4 – 4,2	860-2500	12,1	18,0	--	--
		2501-4000	11,7	17,5	--	--
	4,4 – 5,6	860-2500	15,6	23,2	--	--
		2501-4000	13,9	20,8	--	--
	5,8 i więcej	860-2500	18,6	27,7	--	--
		2501-4000	15,8	23,8	--	--
SPC-XP	7,0 – 9,0	500-1740	25,1	37,5	--	--
		1741-3000	25,3	38,1	--	--
	9,5 i więcej	500-1740	28,6	42,7	--	--
		1741-3000	33,1	49,5	--	--
3V-XP	2,2 – 2,4	1000-2500			--	--
		2501-4000			--	--
	2,65 – 3,65	1000-2500	4,0	5,6	--	--
		2501-4000	3,3	4,8	--	--
	4,12 i więcej	1000-2500	5,4	8,0	--	--
		2501-4000	4,8	7,3	--	--
5V-XP	4,4 – 6,7	1000-2500			--	--
		2501-4000			--	--
	7,1 – 10,9	500-1740	14,0	20,8	--	--
		1741-3001	12,3	18,4	--	--
	11,8 i więcej	500-1740	17,1	25,7	--	--
		1741-3001	16,1	24,0	--	--
8V-XP	12,5 – 17,0	200-850	36,3	54,2	--	--
		851-1500	29,5	43,9	--	--
	18,0 i więcej	200-850	43,6	65,1	--	--
		851-1500	38,8	58,0	--	--

Typ pasa	Średnica najmniejszego koła pasowego, w milimetrach	Zakres obr/min	Siła uginająca pas (w kilogramach)			
			Pasy gładkie		Pasy rowkowane	
			Używane	Nowe	Używane	Nowe
Z, ZX	40 – 60	1000-2500	0,5	0,7	0,5	0,8
		2501-4000	0,5	0,8	0,6	0,9
	60 i więcej	1000-2500	0,8	1,1	0,9	1,3
		2501-4000	0,8	1,1	0,9	1,3
A, AX	75 – 90	1000-2500	1,4	2,1	1,6	2,4
		2501-4000	1,1	1,6	1,3	2,0
	91 – 120	1000-2500	1,7	2,6	2,0	2,9
		2501-4000	1,4	2,2	1,7	2,5
	121 i więcej	1000-2500	2,0	3,1	2,2	3,2
		2501-4000	1,8	2,7	2,0	2,9
B, BX	85 – 105	860-2500	--	--	1,9	2,8
		2501-4000	--	--	1,6	2,4
	106 – 140	860-2500	2,0	3,1	2,7	4,1
		2501-4000	1,7	2,6	2,4	3,5
	141 i więcej	860-2500	2,5	3,7	3,3	4,8
		2501-4000	2,3	3,4	2,8	4,2
C, CX	175 – 230	500-1740	4,4	6,5	5,7	8,4
		1741-3000	3,7	5,4	4,6	6,7
	231 i więcej	500-1740	5,4	8,1	6,1	9,1
		1741-3000	4,8	7,1	5,6	8,3
D	305 – 400	200-850	9,6	14,3	--	--
		851-1500	8,2	12,1	--	--
	401 i więcej	200-850	11,7	17,4	--	--
		851-1500	9,9	14,6	--	--
SPZ, XPZ	56 – 79	1000-2500	1,5	2,3	1,6	2,3
		2501-4000	1,1	1,9	1,3	1,9
	80 – 95	1000-2500	1,7	3,1	1,9	2,9
		2501-4000	1,8	2,8	1,8	2,8
	95 i więcej	1000-2500	2,1	3,1	2,2	3,3
		2501-4000	1,9	2,9	2,0	3,1
SPA, XPA	71 – 105	1000-2500	2,5	3,8	2,9	4,3
		2501-4000	2,3	3,4	2,6	3,9
	106 – 140	1000-2500	3,0	4,5	3,5	5,2
		2501-4000	2,7	4,1	3,1	4,7
	141 i więcej	1000-2500	3,8	5,7	4,3	6,6
		2501-4000	3,8	5,7	3,9	5,9
SPB, XPB	107 – 159	860-2500	4,3	6,3	4,9	7,3
		2501-4000	4,1	6,1	4,7	7,0
	160 – 250	860-2500	5,5	8,2	6,2	9,4
		2501-4000	4,9	7,3	5,8	8,7
	250 i więcej	860-2500	6,5	9,7	6,9	10,4
		2501-4000	5,5	8,3	6,3	9,5
SPC, XPC	200 – 355	500-1740	8,8	13,1	10,1	15,1
		1741-3000	8,9	13,3	10,1	15,3
	356 i więcej	500-1740	10,0	15,0	11,4	17,2
		1741-3000	11,6	17,4	13,3	19,9
3V, 3VX	55 – 60	1000-2500	--	--	1,3	1,9
		2501-4000	--	--	1,1	1,7
	61 – 90	1000-2500	1,4	2,0	1,6	2,4
		2501-4000	1,2	1,7	1,4	2,1
	91 i więcej	1000-2500	1,9	2,8	2,0	3,1
		2501-4000	1,7	2,6	1,9	2,8
5V, 5VX	110 – 170	1000-2500	--	--	3,9	5,9
		2501-4000	--	--	2,1	3,3
	171 – 275	500-1740	4,9	7,3	5,7	8,5
		1741-3001	4,3	6,5	5,3	7,7
	276 i więcej	500-1740	6,0	9,0	6,6	9,9
		1741-3001	5,6	8,4	6,5	9,6
8V	315 – 430	200-850	12,8	19,0	--	--
		851-1500	10,4	15,4	--	--
	430 i więcej	200-850	15,3	22,8	--	--
		851-1500	13,6	20,3	--	--

Typ pasa	Średnica najmniejszego koła pasowego, w milimetrach	Zakres obr/min	Siła uginająca pas (w kilogramach)			
			Pasy gładkie		Pasy rowkowane	
			Używane	Nowe	Używane	Nowe
SPZ-XP	56 – 79	1000-2500	1,8	2,7	--	--
		2501-4000	1,4	2,3	--	--
	80 – 95	1000-2500	2,0	3,8	--	--
		2501-4000	2,2	3,4	--	--
	95 i więcej	1000-2500	2,5	3,8	--	--
		2501-4000	2,3	3,5	--	--
SPA-XP	71 – 105	1000-2500	3,0	4,6	--	--
		2501-4000	2,8	4,1	--	--
	106 – 140	1000-2500	3,7	5,5	--	--
		2501-4000	3,3	4,9	--	--
	141 i więcej	1000-2500	4,6	6,9	--	--
		2501-4000	4,6	6,9	--	--
SPB-XP	107 – 159	860-2500	5,1	7,7	--	--
		2501-4000	4,9	7,4	--	--
	160 – 250	860-2500	6,6	9,9	--	--
		2501-4000	5,9	8,8	--	--
	250 i więcej	860-2500	7,9	11,7	--	--
		2501-4000	6,7	10,1	--	--
SPC-XP	200 – 355	500-1740	10,7	15,9	--	--
		1741-3000	10,7	16,1	--	--
	356 i więcej	500-1740	12,1	18,1	--	--
		1741-3000	14,0	21,0	--	--
3V-XP	55 – 60	1000-2500			--	--
		2501-4000			--	--
	61 – 90	1000-2500	1,6	2,4	--	--
		2501-4000	1,4	2,1	--	--
	91 i więcej	1000-2500	2,3	3,4	--	--
		2501-4000	2,1	3,1	--	--
5V-XP	110 – 170	1000-2500			--	--
		2501-4000			--	--
	171 – 275	500-1740	6,0	8,8	--	--
		1741-3001	5,2	7,8	--	--
	276 i więcej	500-1740	7,2	10,9	--	--
		1741-3001	6,8	10,2	--	--
8V-XP	315 – 430	200-850	15,4	23,0	--	--
		851-1500	12,5	18,6	--	--
	431 i więcej	200-850	18,5	27,6	--	--
		851-1500	15,0	22,3	--	--