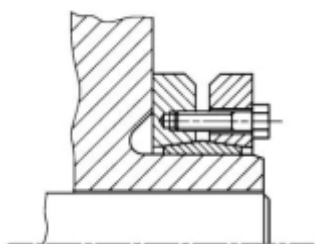
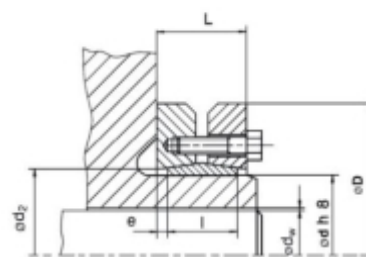


Tuleje rozprężno-zaciskowe SIT-LOCK 11 - wykonanie zewnętrzne

Tarcze skurczowe są zewnętrznymi tulejami rozprężno-zaciskowymi, mocowanymi na wystęпах piast. Dokręcenie śrub powoduje nacisk promieniowy, gwarantujący trwałe mocowanie na wale.



Elementy te zalecane są do pracy w zakresie umiarkowanych i dużych wartości momentu obrotowego. SIT-LOCK® 11S dostępne są również w wykonaniu dzielonym i półówkowym do specjalnych zastosowań.



Montaż

Ostrożnie wymontuj przekładki zabezpieczające element podczas transportu (jeśli występują). Sprawdź, czy śruby i powierzchnie stożkowe pierścieni są dobrze przesmarowane. Jeśli nie, pokryj je cienką warstwą smaru na bazie dwusiarczku molibdenu, np. Molykote. Stwierdzenie oczyścić powierzchnie współpracujące piasty i wału.

Zamontuj elementy współpracujące i spasuj je przed połączeniem w całość. Następnie stopniowo i równomiernie dokręć śruby mocujące aż do podanej wartości momentu siły (Ms). Sprawdź wzrokowo, czy odstęp między pierścieniami zewnętrznymi jest równy na całym obwodzie.
Uwaga: NIE WOLNO dokręcać śrub powyżej wyznaczonego dla nich momentu dokręcania!

Demontaż

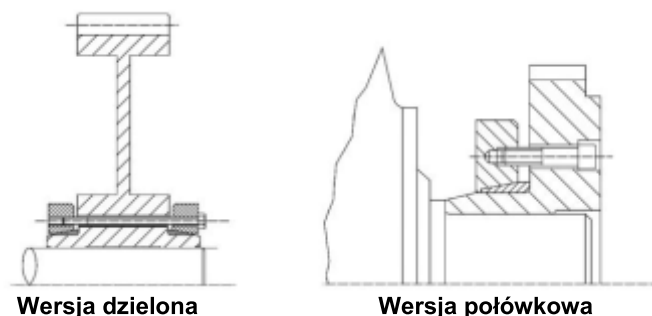
Równomiernie poluzuj śruby, aby pierścienie nie zakleszczyły się. Po zluźnieniu wszystkich śrub, wyjmij wał na zewnątrz lub ściągnij z niego piastę.

Uwaga: Jeśli chcesz ponownie zamontować element mocujący, ostrożnie rozbierz go na części i sprawdź ich stan. Dokładnie przesmaruj powierzchnie stykowe, po czym wykonaj montaż zgodnie z powyższą instrukcją.

Tolerancje wykonania

średnica wału d ; $h \geq 8$
średnica wału d_w ;
j6 przy $\varnothing \leq 30$
h6 przy $\varnothing$ między 30 i 50
g6 przy $\varnothing$ między 50 i 80
g6 przy $\varnothing > 80$

średnica otworu d_w ;
H6 przy $\varnothing \leq 30$
H6 przy $\varnothing$ między 30 i 50
H6 przy $\varnothing$ między 50 i 80
H7 przy $\varnothing > 80$



Maksymalna dopuszczalna chropowatość powierzchni

Rt 16 μm

Tuleje rozprężno-zaciskowe SIT-LOCK 11 - wykonanie zewnętrzne

SIT-LOCK® 11S — wykonanie standardowe

Wymiary [mm]							Parametry		Śruby mocujące (DIN 931)		
d	D	d _w	l	L	d ₂	e	M _T [Nm]	F _{ax} [kN]	Ilość	Typ	M _s [Nm]
24	50	19 20 21	14	19,5	26	2,75	170 210 250	30 30 30	6	M 5	4
30	60	24 25 26	16	21,5	32	2,75	300 340 380	30 30 30	7	M 5	4
36	72	28 30 31	18	23,5	38	2,75	440 570 630	50 60 60	5	M 6	12
44	80	32 35 36	20	25,5	47	2,75	620 780 860	60 70 80	7	M 6	12
50	90	38 40 42	22	27,5	53	2,75	940 1,160 1,380	90 90 90	8	M 6	12
55	100	42 45 48	23	30,5	58	3,75	1,160 1,520 1,880	80 90 100	8	M 6	12
62	110	48 50 52	23	30,5	66	3,75	1,750 2,000 2,250	100 110 120	10	M 6	12
68	115	50 55 60	23	30,5	72	3,75	2,000 2,600 3,150	100 110 120	10	M 6	12
75	138	55 60 65	25	32,5	79	3,75	2,400 3,200 3,950	120 140 160	7	M 8	30
80	145	60 65 70	25	32,5	84	3,75	3,200 3,900 4,600	120 140 160	7	M 8	30
90	155	65 70 75	30	39	94	4,5	4,750 6,000 7,250	170 190 210	10	M 8	30
100	170	70 75 80	34	44	104	5,0	6,900 7,500 9,000	200 220 240	12	M 8	30
110	185	75 80 85	39	50	114	5,5	7,200 9,000 10,800	230 250 260	9	M10	59
125	215	85 90 95	42	54	134	6,0	11,000 13,000 15,000	300 320 350	12	M10	59
140	230	95 100 105	46	60,5	146	7,25	15,100 17,600 20,100	370 400 430	10	M12	100
155	265	105 110 115	50	64,5	165	7,25	22,000 25,000 28,000	450 480 510	12	M12	100
165	290	115 120 125	56	71	175	7,5	31,000 35,000 39,000	600 630 660	8	M16	250
175	300	125 130 135	56	71	185	7,5	36,000 41,000 45,000	610 640 680	8	M16	250
185	330	135 140 145	71	86	195	7,5	52,000 57,000 62,000	780 820 860	10	M16	250
195	350	140 150 155	71	86	210	7,5	65,000 76,000 81,500	930 1,030 1,070	12	M16	250
200	350	150 155 160	71	86	210	7,5	74,000 80,000 86,000	990 1,040 1,080	12	M16	250
220	370	160 165 170	88	104	230	8	95,000 102,000 110,000	1,190 1,240 1,290	15	M16	250

Uwagi:

Długość całkowita piasty obliczona geometrycznie jest wartością orientacyjną.

W kwestii wykonania tulei o większych gabarytach, prosimy o kontakt z producentem.

M _s	Moment dokręcania śruby	Nm
M _T	Przenoszony moment obrotowy	Nm
F _{ax}	Przenoszona siła osiowa	N

Tuleje rozprężno-zaciskowe SIT-LOCK 11 - wykonanie zewnętrzne

SIT-LOCK® 11S — wykonanie standardowe

Wymiary [mm]							Parametry		Śruby mocujące (DIN 931 - 10,9)		
d	D	d _w	l	L	d ₂	e	M _T [Nm]	F _{ax} [kN]	Ilość	Typ	M _s [Nm]
240	405	170	92	109	248	8,5	120,000	1,460	12	M20	490
		180					138,000	1,580			
		190					156,000	1,680			
260	430	190	103	120	268	8,5	164,000	1,760	14	M20	490
		200					184,000	1,880			
		210					205,000	2,010			
280	460	210	114	134	288	10	217,000	2,090	16	M20	490
		220					244,000	2,220			
		230					270,000	2,350			
300	485	230	122	142	308	10	275,000	2,470	18	M20	490
		240					295,000	2,570			
		245					315,000	2,640			
320	520	240	122	142	328	10	312,000	2,650	20	M20	490
		250					340,000	2,790			
		260					374,000	2,900			
340	570	250	134	156	348	11	390,000	3,120	24	M20	490
		260					422,500	3,250			
		270					460,000	3,400			
350	580	270	140	162	358	11	442,000	3,280	24	M20	490
		280					480,000	3,430			
		285					500,000	3,500			
360	590	280	140	162	368	11	463,000	3,310	24	M20	490
		290					502,000	3,460			
		295					522,000	3,540			
380	645	290	144	168	387	12	567,000	3,910	20	M24	840
		300					610,000	4,080			
		310					658,000	4,250			
390	660	300	144	168	397	12	624,000	4,160	21	M24	840
		310					671,000	4,330			
		320					718,000	4,480			
400	680	315	144	168	407	12	670,000	4,260	21	M24	840
		320					695,000	4,350			
		330					744,000	4,500			
420	690	330	164	188	427	12	780,000	4,850	24	M24	840
		340					840,000	5,040			
		350					900,000	5,220			
440	750	340	177	202	447	12,5	806,000	4,740	24	M24	840
		350					860,000	4,910			
		360					917,000	5,090			
460	770	360	177	202	468	12,5	1.000.000	5,670	28	M24	840
		370					1.070.000	5,860			
		380					1.140.000	6,050			
480	800	380	188	213	488	12,5	1.170.000	6,150	30	M24	840
		390					1.240.000	6,350			
		400					1.310.000	6,550			

Uwagi:

Długość całkowita piasty obliczona geometrycznie jest wartością orientacyjną.

W kwestii wykonania tulei o większych gabarytach, prosimy o kontakt z producentem.

M _s	Moment dokręcania śruby	Nm
M _T	Przenoszony moment obrotowy	Nm
F _{ax}	Przenoszona siła osiowa	N